

HERZ caldera de astillas con tecnología de condensación

Rendimiento η hasta 106%



firematic
CONDENSATION 30-40



Aumenta el rendimiento
Tecnología de condensación para astillas
Reduce las emisiones



La innovación es nuestro éxito ...

SOBRE HERZ:

- 50 empresas
- Sede en Austria
- Investigación y desarrollo en Austria
- Empresa austriaca
- 3.000 empleados en más de 100 países
- 30 centros de producción



Herz - La compañía

Fundada en 1896, HERZ ha estado continuamente activa en el mercado más de 120 años. Con 6 centros en Austria, otros 24 en Europa y más de 3.000 empleados en el país y el extranjero. HERZ es uno de los fabricantes internacionales más importantes de componentes para el sector de la calefacción y de la instalación.

HERZ Energietechnik GmbH

HERZ Energietechnik cuenta con más de 200 empleados en la producción y las ventas. En los centros de la empresa de Pinkafeld/Burgenland y Sebesdorf/Estiria se encuentran unas modernas instalaciones de fabricación y laboratorios dedicados a la investigación de productos innovadores. Durante varios años, HERZ ha trabajado con centros de investigación local e institutos de formación. Con los años, HERZ se ha posicionado como especialista en sistemas de energías renovables. HERZ juega un papel importante en el desarrollo de sistemas de calefacción modernos, rentables y respetuosos con el medio ambiente, sistemas con el máximo nivel de comodidad y facilidad.

HERZ y el medio ambiente

Todas las instalaciones de calefacción HERZ cumplen las normas más estrictas en cuanto a niveles de emisiones. Tal y como certifican los numerosos sellos medioambientales obtenidos.

Calidad HERZ

Los diseñadores de HERZ están continuamente en contacto con instituciones de investigación de reconocido prestigio a fin de mejorar aún más nuestros elevados estándares de calidad.



Calefacción confortable con la última tecnología HERZ



firematic CONDENSATION

Caldera de astillas con tecnología de condensación



Rendimiento hasta 106%

El vapor contenido en los gases de combustión se enfría hasta condensarse en el intercambiador de calor.

Durante el proceso de enfriamiento (condensación) el sistema obtiene calor de condensación que se puede utilizar para uso doméstico. Gracias a este proceso, se obtienen rendimientos hasta el 106%.

Combustibles adecuados:



Astillas M40 (contenido máx. agua 40%)

según:

- EN ISO 17225-4: Clase A1, A2, B1 y tamaño de partículas P16S
- ÖNORM M7133: G30-G50

Pellets según:

- EN ISO 17225-2: Clase A1
- ENplus, ÖNORM M 7135, DINplus o Swisspellet

Las principales ventajas:

• Para suelos radiantes y radiadores

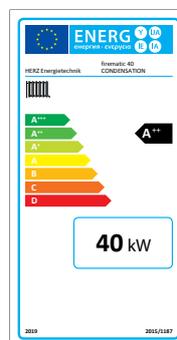
La caldera HERZ firematic CONDENSATION es la solución ideal para edificios a reformar y de nueva construcción. La distribución del calor puede ser a través de un sistema de bajas temperaturas (calefacción por suelo radiante) o con un sistema de altas temperaturas (radiadores). La caldera firematic CONDENSATION suministra la temperatura correcta sin necesidad de depósito de inercia en función de la demanda.

• Diseño compacto

El ensamblaje se realiza de forma fácil y rápida gracias a su diseño compacto.

• Funcionamiento silencioso.

• El cuerpo de la caldera es 100% acero inoxidable.



Cuerpo de la caldera de alta calidad, en acero inoxidable.

Calificación energética

Caldera biomasa **A++**
Equipo combinado **A++**

Fácil, moderno y confortable...



La regulación con pantalla táctil de color controla el funcionamiento de la caldera, el circuito de calefacción, ACS, depósito de inercia e instalación solar.

T-CONTROL

Regulación de serie para:

- Aumento de la temperatura para preparar ACS (bomba y válvula mezcladora).
- Preparación de ACS (mediante depósito o módulo de preparación instantánea desde el depósito de inercia).
- Circuito de calefacción (bomba y válvula mezcladora).
- Circuito solar.
- Protección antihielo.
- Gestión del depósito de inercia.



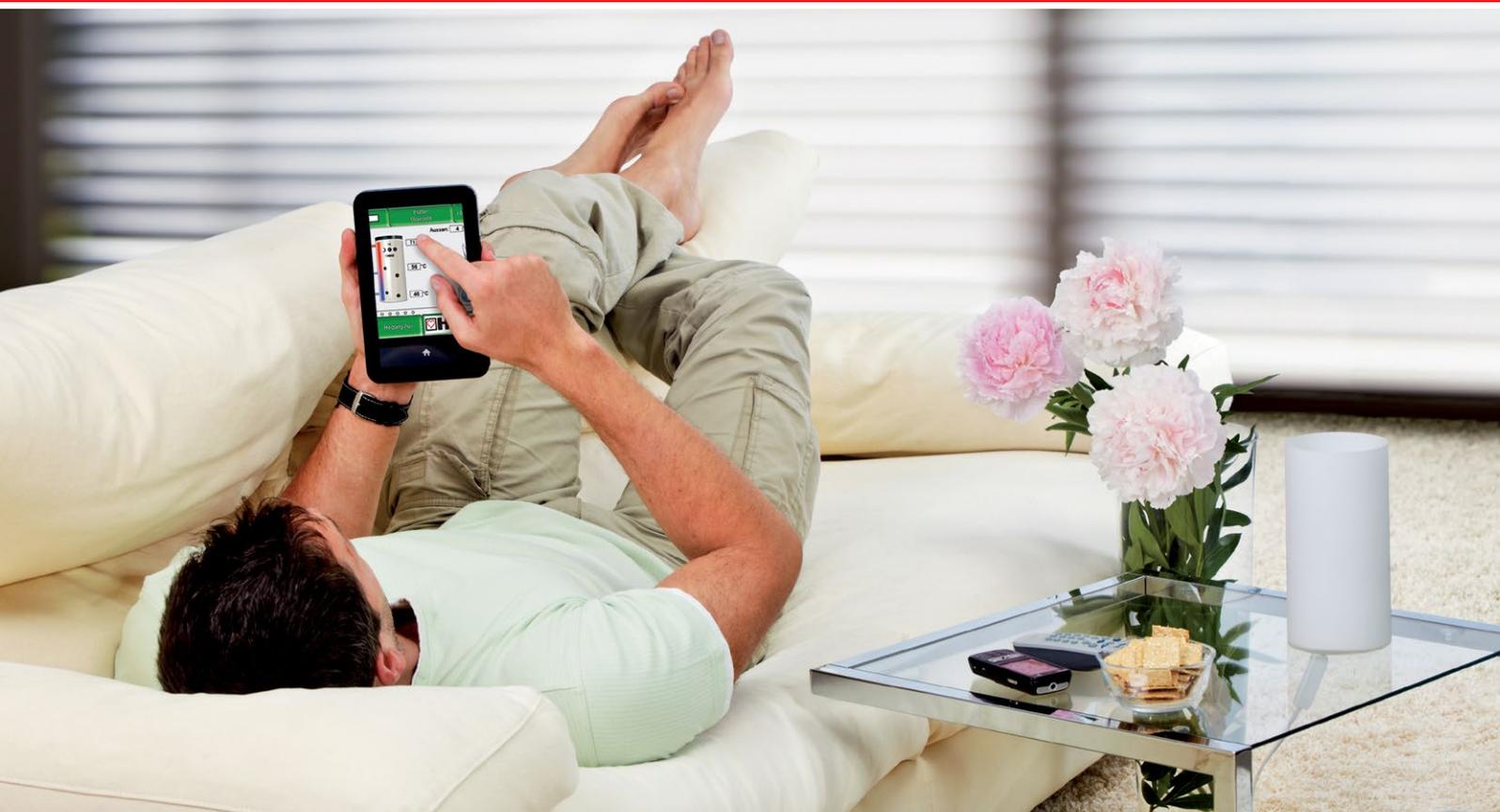
Un práctico menú de funciones y sencillo diseño de pantallas con dibujos 3D aseguran un funcionamiento fácil de la caldera.

El funcionamiento modular del T-CONTROL permite una ampliación de hasta 55 módulos. Esto facilita controlar la combustión (con sonda Lambda), la inercia, la temperatura de retorno, los circuitos de calefacción, la producción de agua caliente sanitaria, la instalación solar y el sistema de regulación y así optimizar el funcionamiento conjunto. La central de regulación y control se podrá ampliar siempre y realizar cambios en los módulos externos.

Otras ventajas del T-CONTROL:

- Modo de espera.
- Envío de mensajes de estado y de error vía e-mail.
- Transferencia de datos y actualización de software vía USB.
- Posibilidad de comunicación ModBus (TCP/IP).
- Presentación clara del estado de los diferentes componentes (bomba de calefacción, bomba de ACS, válvula mezcladora, válvula de 3 vías, actuadores, etc.).

... con la unidad de control central T-CONTROL



Acceso remoto a la regulación mediante myHERZ

Como opción adicional, el T-CONTROL ofrece la posibilidad de visualización y mantenimiento remoto vía smartphone, PC o tablet-PC. La aplicación permite controlar la caldera de forma directa. Además facilita la visualización y modificación de parámetros en cualquier momento y desde cualquier punto.

Acceso remoto a través de www.myherz.at

Funcionamiento en cascada

Con el T-CONTROL HERZ se pueden conectar hasta 8 calderas en cascada. La principal ventaja de la conexión en cascada está en poder suministrar calor de forma eficiente cuando hay una mínima demanda.



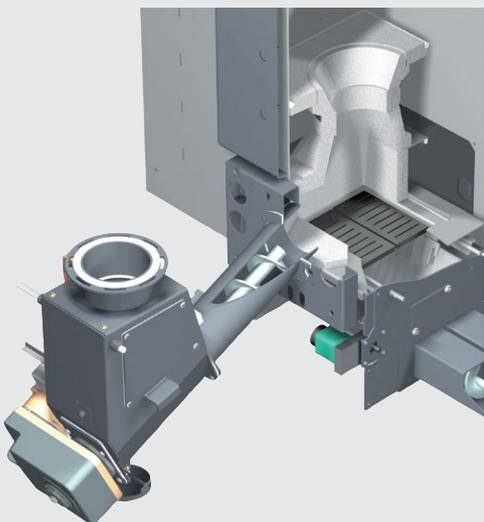
Ventajas y detalles...



T-CONTROL regulación fácil con pantalla táctil.

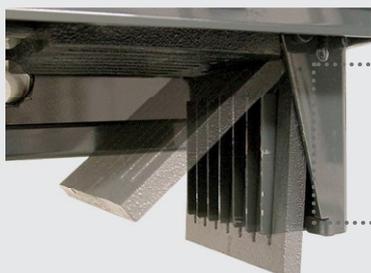
Regulación de serie para:

- Aumento de la temperatura para preparar ACS (bomba y válvula mezcladora).
 - Preparación de ACS (mediante depósito o módulo de preparación instantánea desde el depósito de inercia).
 - Circuito de calefacción (bomba y válvula mezcladora).
 - Protección antihielo.
- Diseño de pantalla y menús sencillos.
 - Ampliación hasta 55 módulos (circuitos calefacción, solar, segunda inercia, etc.).



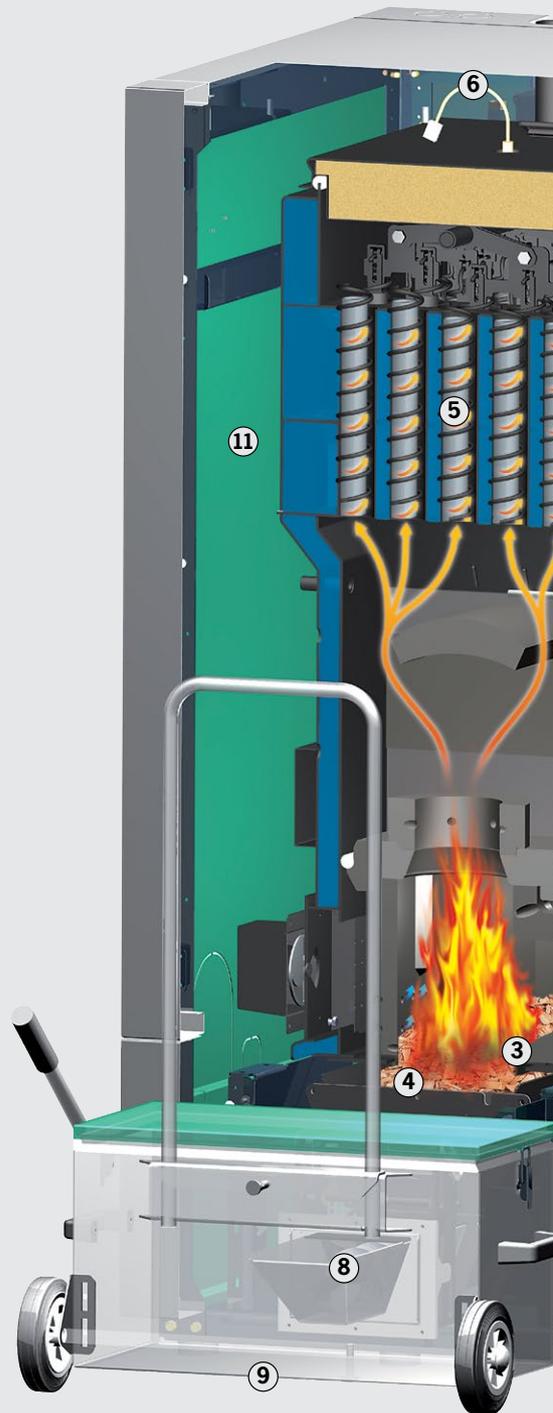
Introducción lateral.

- Sinfín introducción lateral para astillas o pellets a la cámara de combustión.
- Limpieza total de la parrilla mediante introducción de la parrilla en una contramatriz.
- Óptimo caudal de aire gracias a la limpieza automática de la parrilla de combustión.
- No requiere ningún tipo de limpieza manual.



Limpieza automática de la parrilla.

- Limpieza total de la parrilla mediante introducción de la parrilla en la contramatriz. No se necesita limpieza manual.
- Óptimo caudal de aire gracias a la limpieza automática de la parrilla de combustión.
- Las cenizas de la cámara de combustión caen al depósito de cenizas situado en la parte inferior. Este depósito se puede extraer desde la parte delantera de la caldera.





Combustión que ahorra energía mediante la sonda Lambda.



- Gracias a la sonda lambda integrada, que supervisa de manera continua los valores del gas de combustión, la caldera reacciona a cambios en la calidad del combustible, garantizando una combustión óptima y unos valores de emisión extremadamente bajos.
- La sonda Lambda controla la impulsión de aire primario y secundario. Además consigue una combustión más limpia, incluso en funcionamiento a carga parcial.
- El resultado es un consumo de combustible más reducido y unos niveles de emisiones muy bajos incluso con distintas calidades de combustible.

Limpieza automática del intercambiador de calor.



- Los intercambiadores se limpian mediante un sistema de turbuladores integrados. El sistema de limpieza se activa incluso durante el funcionamiento de la calefacción y, por tanto, se mantienen limpios sin necesidad de intervención manual.
- Rendimiento alto y constante, gracias a las superficies limpias del intercambiador de calor y, como consecuencia, el consumo de combustible es menor.

El cuerpo de la caldera es 100% acero inoxidable.

Cuerpo de la caldera de alta calidad, en acero inoxidable.

1. Almacén intermedio

Dispone de control de nivel mediante infrarrojos (evita la necesidad de sistemas mecánicos).

2. RSE (Dispositivo protección de retorno de llama).

SLE (Dispositivo extintor automático: Sistema con aspersores).

3. Encendido automático.

4. Cámara de combustión con parrilla móvil para limpieza completa.

5. Intercambiadores de calor

con turbuladores y limpieza automática.

6. Control con sonda Lambda

para supervisión automática de gases y combustión.

7. Ventilador

que regula la velocidad y controla para un funcionamiento más seguro.

8. Sinfín de extracción de cenizas para las cenizas de combustión.

9. Cajón frontal de cenizas.

10. Sinfín introductor.

11. Aislamiento térmico eficiente para pérdidas de radiación bajas.

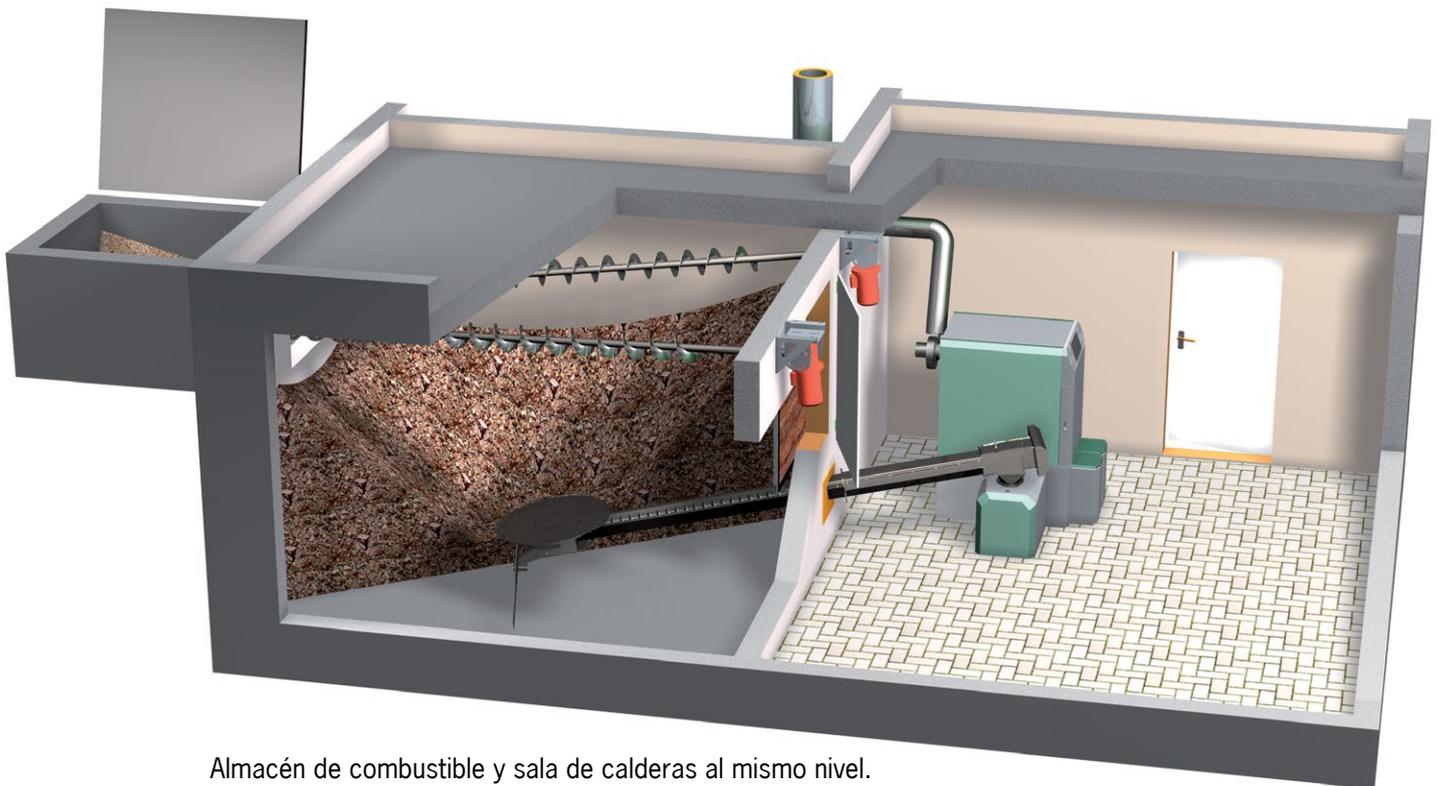
12. Condensados y drenaje del agua de limpieza.

Sistemas de alimentación de la caldera...

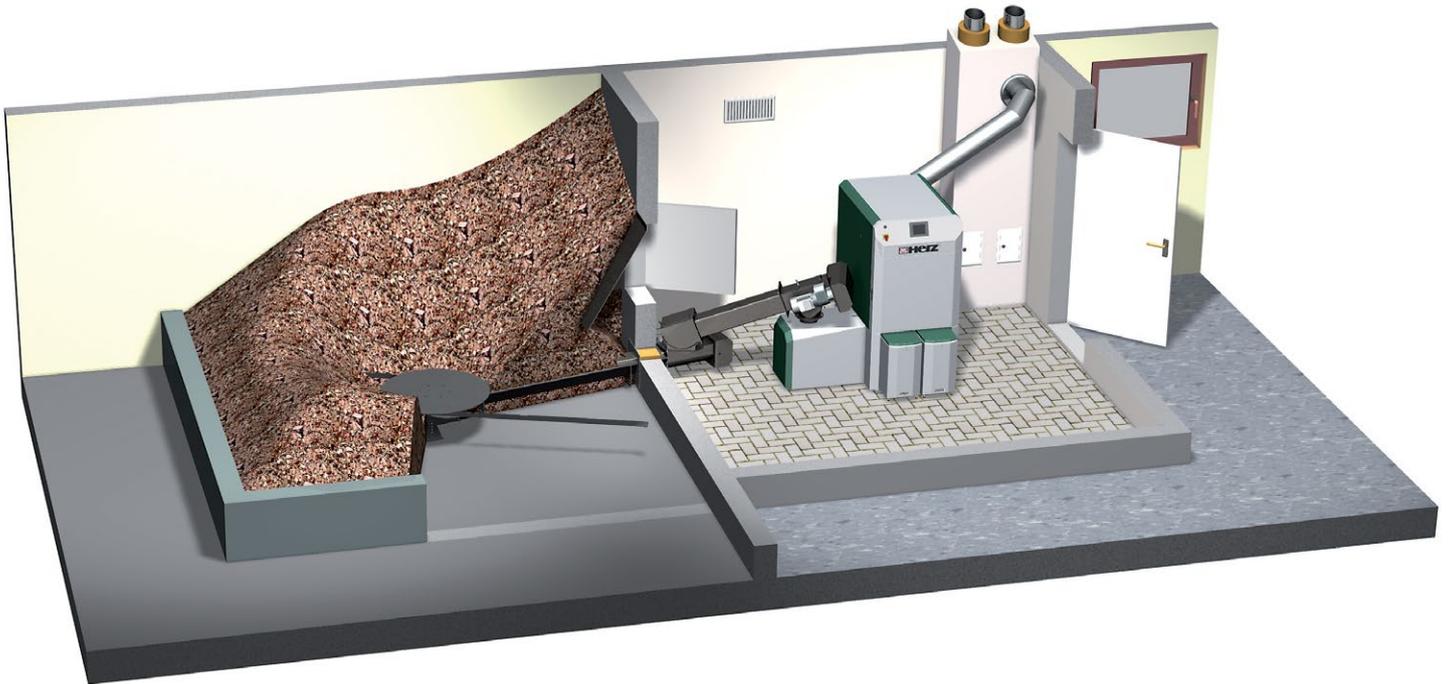
Tecnología HERZ para rotativos y sistemas de alimentación.

Rotativos muy robustos con sistema de cojinetes y transmisión reforzados que aseguran un funcionamiento óptimo. Disponible hasta 6 m de diámetro y hasta 5 m de diámetro para 230 V (para firematic 30-40).

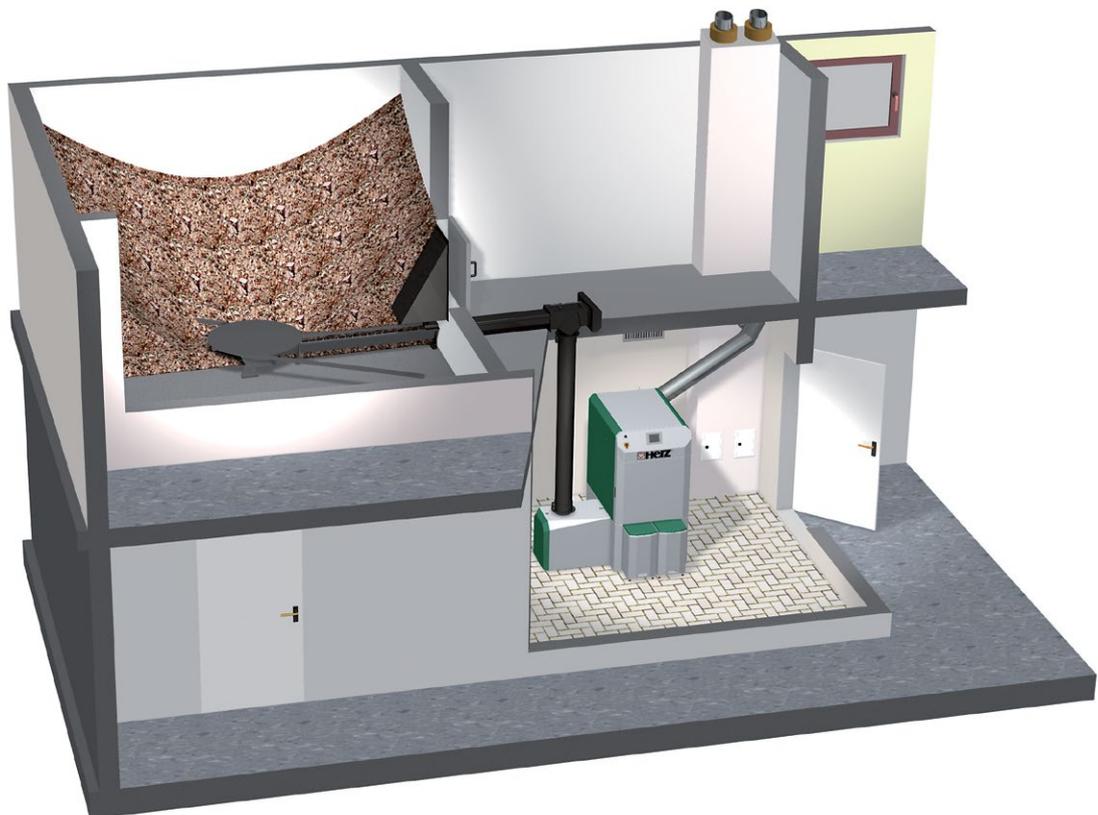
Existen otros sistemas de alimentación: Con sinfín pendular para silos, mediante suelo móvil o con sinfín directo.



Almacén de combustible y sala de calderas al mismo nivel.
Alimentación con rotativo y sinfín, con sistema de llenado de silo mediante 2 sinfines de llenado.

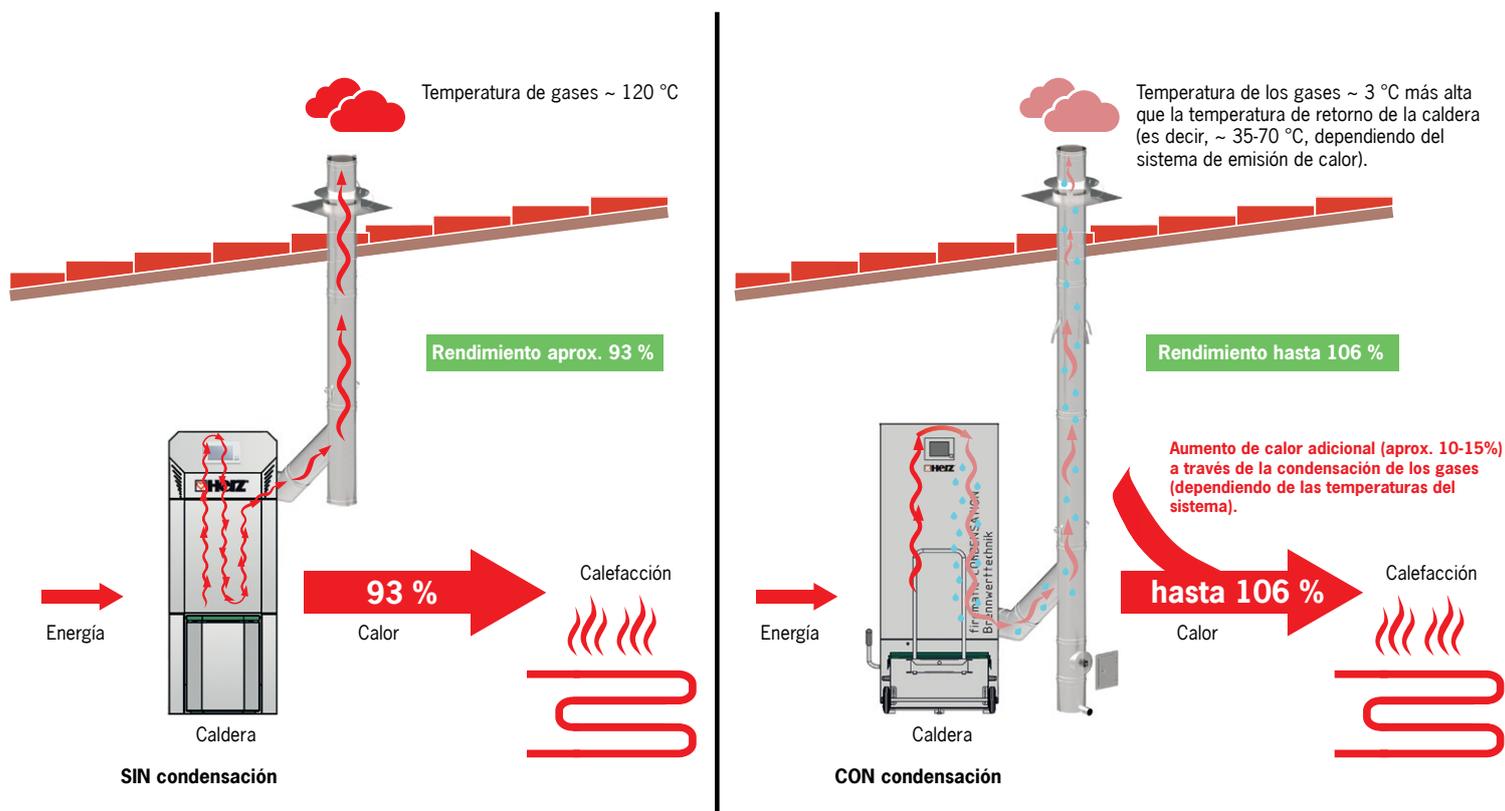


Rotativo con sinfín elevador para un óptimo aprovechamiento del almacén.



Almacén de combustible y sala de calderas a distintos niveles. Descarga horizontal mediante rotativo y tubo de caída.

Innovadora tecnología de condensación



Consigue rendimientos hasta 106%

La caldera HERZ firematic CONDENSATION puede utilizar el llamado calor "latente" contenido en los gases de escape. Este calor se utiliza mientras se enfrían los gases de escape calientes, de este modo el vapor de agua existente condensa y se libera la energía contenida (el calor de condensación). Este calor adicional se devuelve al sistema de calefacción.

¡Como resultado, se pueden alcanzar rendimientos de hasta el 106% y las emisiones de partículas se reducen! Las soluciones disponibles en el mercado ofrecen soluciones externas (equipos externos adicionales) para usar la tecnología de condensación. HERZ integra esta tecnología en una caldera de astillas.



Aumenta la eficiencia y se reducen las emisiones: Las superficies del intercambiador de calor se limpian automáticamente a través de un mecanismo de lavado (agua), así como con los turbuladores integrados. Los clientes se benefician de un importante ahorro en combustible y emisiones bajas con una tecnología de alto nivel.

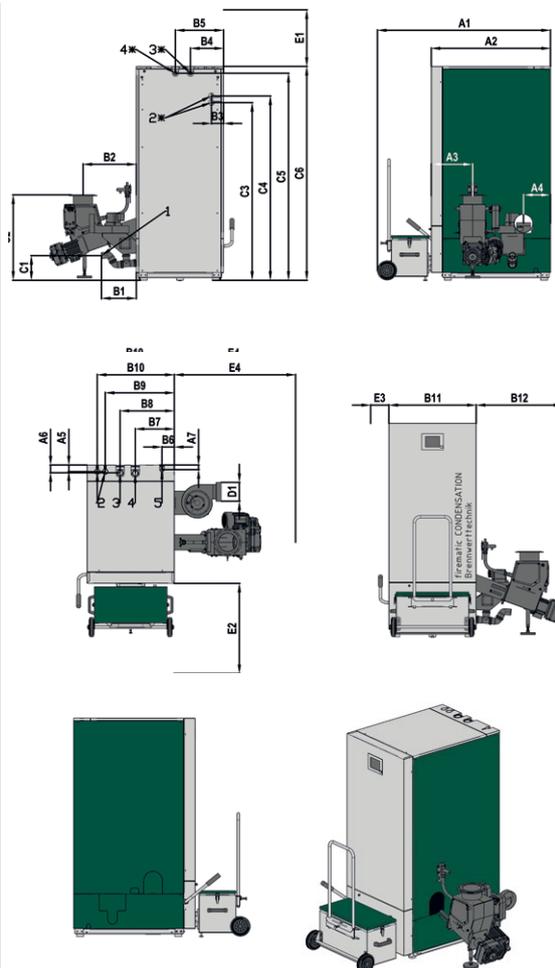
Con este producto innovador, HERZ ganó el premio de Burgenland a la Innovación en la categoría de grandes empresas.

Dimensiones y ficha técnica firematic CONDENSATION 30-40

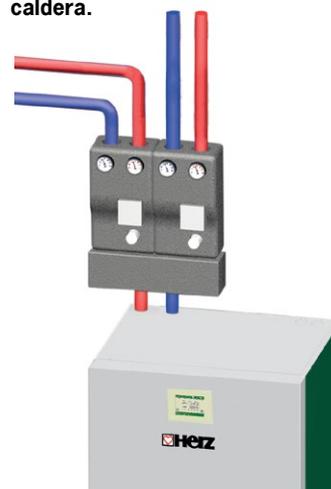
firematic CONDENSATION 30-40

Se reserva el derecho a realizar
modificaciones técnicas

Ficha técnica	30	40
Rango de potencia con astillas (kW)	9-30	9-40
Rango de potencia con pellets (kW)	9-30	9-40
Ficha técnica		
Peso de la caldera	kg	682
Rendimiento $\Delta T=20K$ (50°C/30°C) [%]*	%	107/105,4
Potencia nominal condensación astillas/pellets	%	107/105,3
Rendimiento $\Delta T=20K$ (50°C/30°C) [%]*	%	107/105,3
potencia parcial condensación astillas/pellets	%	97,2/105,3
Rendimiento $\Delta T=20K$ (80°C/60°C) [%]*	%	97/97,6
potencia nominal condensación astillas/pellets	%	97,1/97,6
Rendimiento $\Delta T=20K$ (80°C/60°C) [%]*	%	97,2/97,9
potencia parcial condensación astillas/pellets	%	97,2/97,7
Emisiones particuladas (al 13% O ₂)	mg/m ³	<10
Presión máxima de trabajo	bar	1,5/3,0
Temperatura de la caldera	°C	95
Contenido de agua	l	135
Dimensiones (mm)		
A1 Longitud		1430
A2 Longitud		985
A3 Longitud		345
A4 Longitud		225
A5 Longitud		55
A6 Longitud		65
A7 Longitud		40
B1 Anchura		290
B2 Anchura		440
B3 Anchura		100
B4 Anchura		275
B5 Anchura		400
B6 Anchura		105
B7 Anchura		325
B8 Anchura		450
B9 Anchura		570
B10 Anchura		635
B11 Anchura		720
B12 Anchura		715
C1 Altura		205
C2 Altura		710
C3 Altura		1475
C4 Altura		1530
C5 Altura		1720
C6 Altura		1775
D1 Diámetro salida humos		150
E1 Distancia mínima		470
E2 Distancia mínima		750
E3 Distancia mínima		150
E4 Distancia mínima		1000
Calificación energética		
Caldera biomasa		A++
Equipo combinado		A++



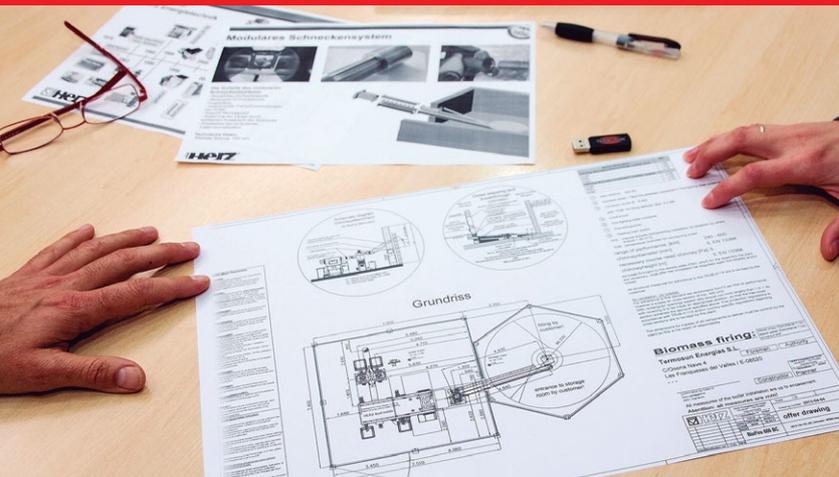
Si es necesario, se pueden ensamblar los
grupos de bombeo directamente sobre la
caldera.



firematic CONDENSATION 30-40:

- 1 ... Conexión drenaje DN 50
- 2 ... Paso de cables \varnothing 41 mm
- 2* ... Paso de cables (opcional) \varnothing 47 mm
- 3 ... Impulsión 6/4" DI
- 3* ... Impulsión (opción parte trasera) 6/4" DI
- 4 ... Retorno 6/4" DI
- 4* ... Retorno (opción parte trasera) 6/4" DI
- 5... Conexión intercambiador de seguridad 1/2" DI
- DI... Diámetro interior

HERZ&TERMOSUN, compromiso y experiencia



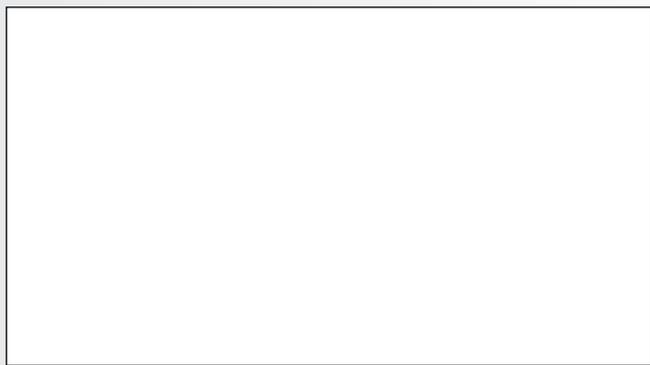
TERMOSUN, más de 10 años con HERZ

- Distribución de calderas de biomasa
- Soporte técnico y asesoramiento
- Documentación y stock permanente
- Formación continua
- Sistemas completos
- Tecnología innovadora
- Ingeniería
- Diseño y calidad certificada

Nuestra máxima es satisfacer las necesidades de nuestros clientes con confianza, estabilidad y solvencia.



Nos reservamos el derecho a modificaciones técnicas, errores de imprenta y fallos tipográficos. Las imágenes son representaciones genéricas sólo sirven como ilustración de los productos.



TERMOSUN ENERGÍAS S.L.
Distribuidor exclusivo HERZ y BINDER
+34 938 618 144

Oficinas comerciales:
Andalucía, Aragón, Castilla y León,
Cataluña, Galicia, Madrid, Navarra,
La Rioja, País Vasco y Portugal.

info@termosun.com
www.termosun.com



Los sistemas de biomasa HERZ cumplen con las más estrictas normativas.

