



... proyectos a gran escala



BioFire

500 - 1500 kW

- Grandes edificios
- Hoteles
- Urbanizaciones



La innovación es nuestro éxito ...

SOBRE HERZ:

- 50 empresas
- Sede en Austria
- Investigación y desarrollo en Austria
- Empresa austriaca
- 3.000 empleados en más de 100 países
- 30 centros de producción



HERZ – La compañía

Fundada en 1896, HERZ ha estado continuamente activa en el mercado más de 120 años. Con 6 centros en Austria, otros 24 en Europa y más de 3.000 empleados en el país y el extranjero. HERZ es uno de los fabricantes internacionales más importantes de componentes para el sector de la calefacción y de la instalación.



HERZ Energietechnik GmbH

HERZ Energietechnik cuenta con más de 230 empleados en la producción y las ventas. En los centros de la empresa Pinkafeld/Burgenland y Sebersdorf/ Estiria se encuentran unas modernas instalaciones de fabricación y laboratorios dedicados a la investigación de productos innovadores. Durante varios años, HERZ ha trabajado con centros de investigación local e institutos de formación. Con los años, HERZ se ha posicionado como especialista en sistemas de energías renovables. HERZ juega un papel importante en el desarrollo de sistemas de calefacción modernos, rentables y respetuosos con el medio ambiente, sistemas con el máximo nivel de comodidad y facilidad.

HERZ y el medio ambiente

Todas las instalaciones HERZ cumplen las normas más estrictas en cuanto a niveles de emisiones como certifican los numerosos sellos medioambientales obtenidos.



Calidad HERZ

Los diseñadores de HERZ están continuamente en contacto con las instituciones de investigación de reconocido prestigio a fin de de mejorar aún más nuestros elevados estándares de calidad.



COMPACTA

Diseño modular.

Gracias al diseño modular de la cámara de combustión y del módulo de intercambio de calor, la instalación y el montaje se realizan de forma rápida y fácil. Incluso en las salas de calderas con poco espacio, el sistema ofrece una solución óptima.

COMFORTABLE

Limpieza automática del quemador, intercambiador de calor y extracción automática de las cenizas.

La cámara de combustión y el intercambiador de calor se limpian y se mantienen limpios de forma automática. La recogida automática de cenizas proporciona un alto confort.

SIMPLE E INTUITIVO

Regulación multifuncional.

Se ha desarrollado un concepto de regulación multifuncional con la pantalla táctil T-CONTROL fácil de usar. Muchos procesos y parámetros se pueden regular de forma óptima.

RÁPIDO

Baja inercia.

No hay paredes de refractarios, sino water jacket. Con lo que la reacción de la caldera es muy rápida.

EMISIONES

Tecnología de combustión al más alto nivel.

Gracias a la tecnología de parrilla móvil desarrollada íntegramente por HERZ, la geometría compacta de la cámara de combustión y la sonda Lambda de serie, que controla el suministro de aire y la cantidad de material, dan como resultado unos valores de emisiones muy bajos.

OTRAS INFORMACIONES

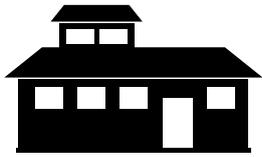
- Gracias a la posibilidad de conexión en cascada se pueden realizar proyectos de hasta 4.500 kW.
- Parrilla con 2 zonas controlables.
- Presión de trabajo hasta 6 bar (opcional).
- Posibilidad de transportar las cenizas de forma automática a contenedores externos.



BioFire

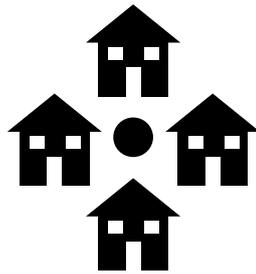
500 - 1500 kW

Adaptable a cualquier necesidad...



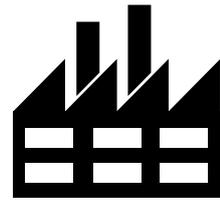
Grandes edificios

Hospitales, escuelas, edificios públicos, complejos hoteleros, edificios con calefacción central, como por ejemplo calefacción para piscinas, polideportivos, spa, etc.



Urbanizaciones

District Heating, complejos residenciales, etc.



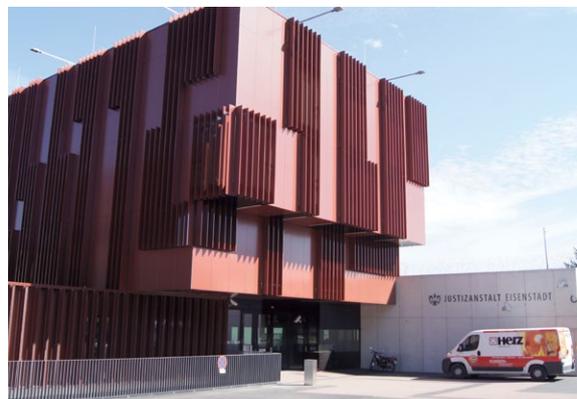
Industrias

Carpinterías, fábricas de muebles, etc.



Hotel Sehrs El Montanyá Resort & Spa (España)

- HERZ BioFire 1000.
- Calefacción y ACS para 2 edificios de 14.454m² y 4.404m², con 142 y 67 habitaciones respectivamente.



Centro de Justicia Eisenstadt

- La caldera BioFire 1000 climatiza el tribunal, la fiscalía y la prisión de Eisenstat.



Red de calor Hatzendorf

- Formada por las calderas HERZ BioFire 800 y HERZ BioMatic 500.
- Climatizan la escuela de agricultura, los edificios públicos, los edificios residenciales y viviendas unifamiliares en Hatzendorf.



Red de calor Nahwärmerversorgung

- La caldera HERZ BioFire 500 forma parte del sistema de calefacción centralizado (llaves en mano incluye el sistema vertical de silo, sinfines con rotativos, instalación hidráulica, control de incendios y la instalación eléctrica).



VILA VITA Pannonia (Wellness de 4 estrellas, un resort familiar en 200 hectáreas)

- HERZ BioFire 600.
- Calefacción del edificio principal del wellness park.
- Restaurante, hotel, recepción y sala de seminarios.
- 60 bungalows.
- Pista de tenis cubierta.
- Salón de banquetes de 1000 m².
- Zona de alojamientos para empleados.



Fábrica HERZ en Pinkafeld

- La caldera BioFire 800 proporciona calefacción a toda la planta, formada por el área técnica (departamento de ensayos), oficinas y área de fabricación con la tecnología más avanzada.
- Superficie de calefacción: 12.000 m²



Red de calor Neckenmarkt

- 2 BioMatic 400 y 1 HERZ BioFire 800.
- Calefacción de 117 viviendas en Neckenmarkt.

Ventajas y detalles...



T-CONTROL, regulación fácil con pantalla táctil.

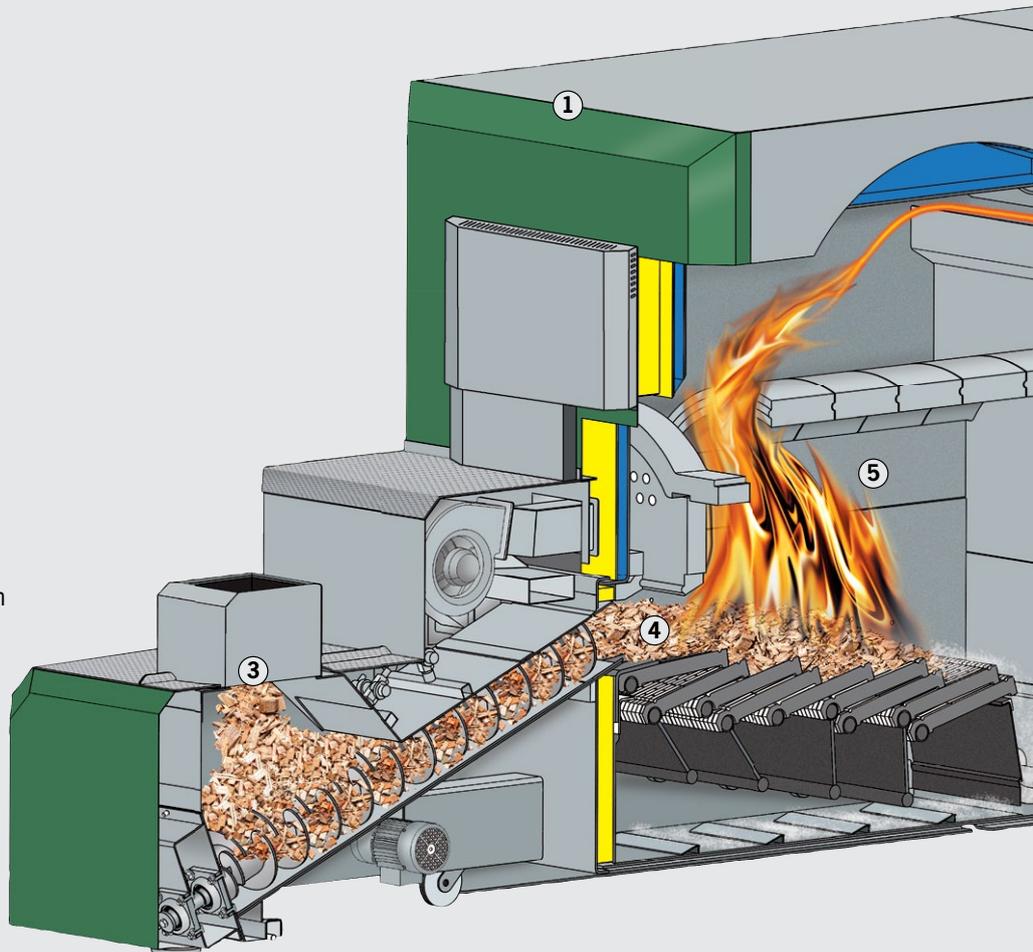
Unidad de control central - versión estándar equipada con:

- Regulación de la combustión.
- Regulación depósito de inercia.
- Regulación de depresión.
- Regulación de sistema de elevación de temperatura de retorno (bomba y válvula mezcladora motorizada).
- Regulación de la válvula motorizada para un calentamiento rápido.
- Regulación mediante sonda Lambda (controla el caudal de aire de combustión y la entrada de combustible).

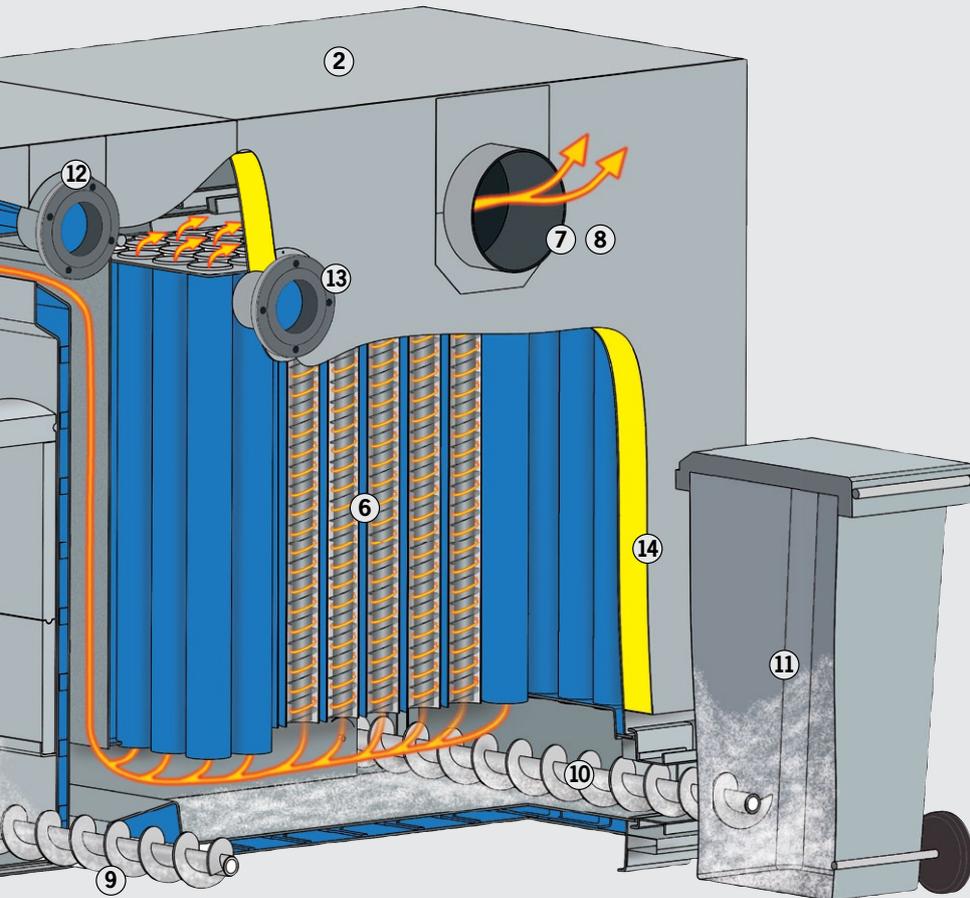
- Diseño de pantalla y menús sencillos.
- Ampliación hasta 55 módulos (circuitos calefacción, solar, segunda inercia, etc.).

Dispositivos de seguridad:

- Dispositivo protección antirretorno de llama (RSE) con cierre hermético.
- Equipos autónomos de extinción (SLE). Dispositivo con aspersores y tanque de agua.
- Protección antirretorno de llama (RZS). Control nivel de combustible.
- Control de presión en la cámara de combustión (DÜF).
- Control de temperatura en sala de caldera (TÜF).
- Sensor para control de la temperatura en el almacén de combustible (TÜB).



- 1. Módulo cámara de combustión.**
- 2. Módulo intercambiador de calor.**
- 3. Contenedor intermedio,** con boca de entrada, doble sinfín de alimentación y capa aislante de combustible.
- 4. Encendido automático** con soplador de aire caliente.
- 5. Cámara de combustión** de cemento refractario de SiC (resistencia hasta 1550°C) con parrilla (2 zonas) de fundición de acero cromado resistente. Los intervalos de alimentación del combustible y las 2 zonas de aire principal se controlan por separado. Las barras de la rejilla pueden ser reemplazadas individualmente. Además, la cámara de combustión tiene 2 zonas de aire secundario.
- 6. Intercambiadores de calor verticales** con turbuladores integrados y mecanismo de limpieza.
- 7. Supervisión de salida y combustión automática** mediante control por sondas Lambda.
- 8. Ventilador de tiro controlado por un variador de frecuencia (en el ciclón)** con regulación de vacío en la cámara de combustión.



Combustión que ahorra energía mediante la sonda Lambda.



- Gracias a la sonda Lambda, que supervisa de forma permanente los valores de los gases y reacciona a las distintas calidades de combustible, se obtienen siempre valores de combustión perfectos y valores de emisiones muy reducidos.
- La sonda Lambda corrige la cantidad necesaria de combustible y el volumen de aire secundario, consiguiendo de esta forma una combustión más limpia también en el funcionamiento a potencia parcial.
- El resultado es el consumo de combustible más reducido y unos niveles de emisiones muy bajos, incluso con distintas calidades de combustibles.

Limpieza automática del intercambiador de calor.



- Los intercambiadores se limpian automáticamente mediante un sistema de turbuladores integrados. El sistema de limpieza se activa incluso durante el funcionamiento de combustión. De esta forma, no es necesario ningún tipo de limpieza manual.
- Rendimiento alto y constante, gracias a las superficies limpias del intercambiador de calor y, como consecuencia, el consumo de combustible es menor.
- Las cenizas que caen llegan mediante un sinfín al contenedor de cenizas.

9. Sinfín de extracción de cenizas del módulo de combustión y de la cinta transportadora.

10. Sinfín de extracción de cenizas del módulo intercambiador de calor.

11. Depósito de cenizas con ruedas. Permite un vaciado más cómodo y sencillo de las cenizas. Centralizado de cenizas opcional (ver página 9).

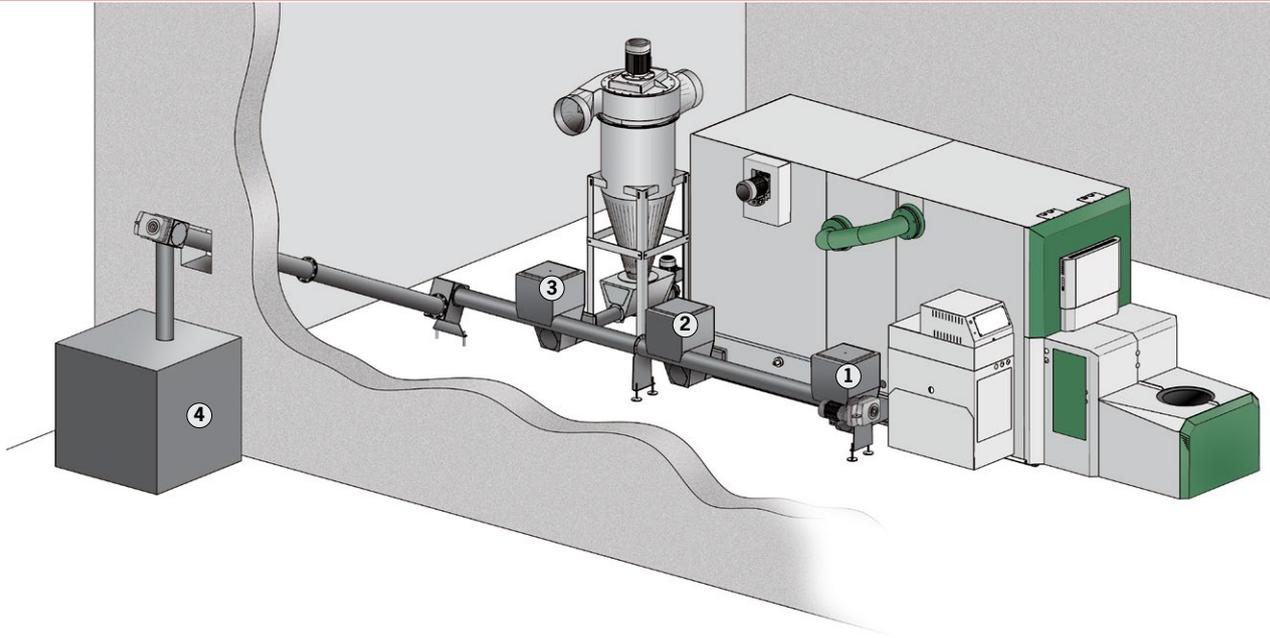
12. Conexión de alimentación posible desde ambos lados.

13. La conexión de retorno es posible en ambos lados.

En el lado opuesto de las conexiones de alimentación y retorno se encuentra la conexión hidráulica entre la cámara de combustión y el módulo de intercambio de calor.

14. Aislamiento térmico de alta eficiencia garantizando mínimas pérdidas de calor.

Sistema extracción de cenizas...



Sistema centralizado de descarga de cenizas mediante sinfín:

Las cenizas del módulo de combustión y de intercambiador (1+2) así como del depósito de cenizas del ciclón (3) se recogen automáticamente mediante un sistema sinfín en el contenedor de cenizas exterior (4).

La ventaja radica en que los intervalos de limpieza se alargan y las cenizas se evacuan de una forma más cómoda. El sistema de evacuación de cenizas centralizado se adapta y planifica según el sistema concreto y las condiciones del lugar de instalación.

Esto se aplica ya a innumerables proyectos en los que las cenizas se transportan a grandes distancias o niveles hasta un depósito central amplio.

Ventajas:

Menores costes de instalación ya que no es necesario realizar obras como sótanos o espacios reservados en el suelo.



En esta imagen pueden observarse los depósitos de cenizas conectados mediante el sistema sinfín, una solución de 2 calderas en cascada HERZ.

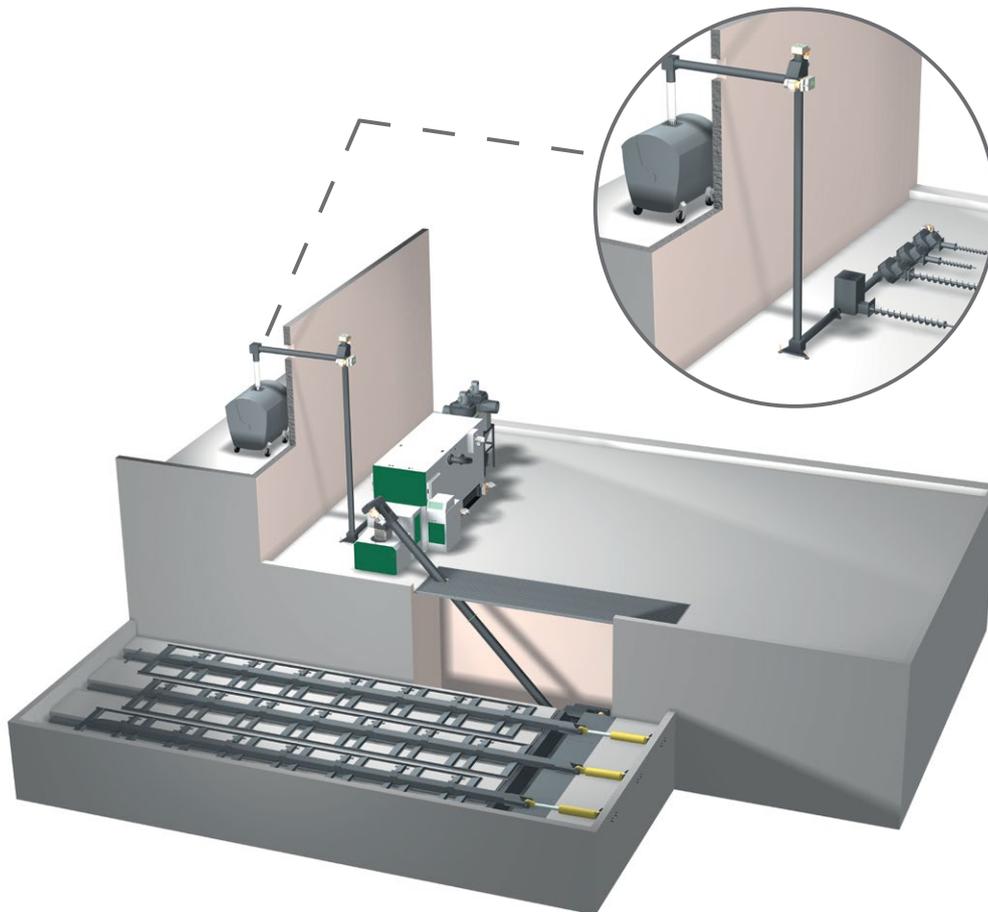


Ejemplo de sinfín que transporta en vertical (aprox. 4 m) las cenizas que generan 2 equipos HERZ hasta un depósito de cenizas de 2m³ que se encuentra fuera de la sala de calderas.

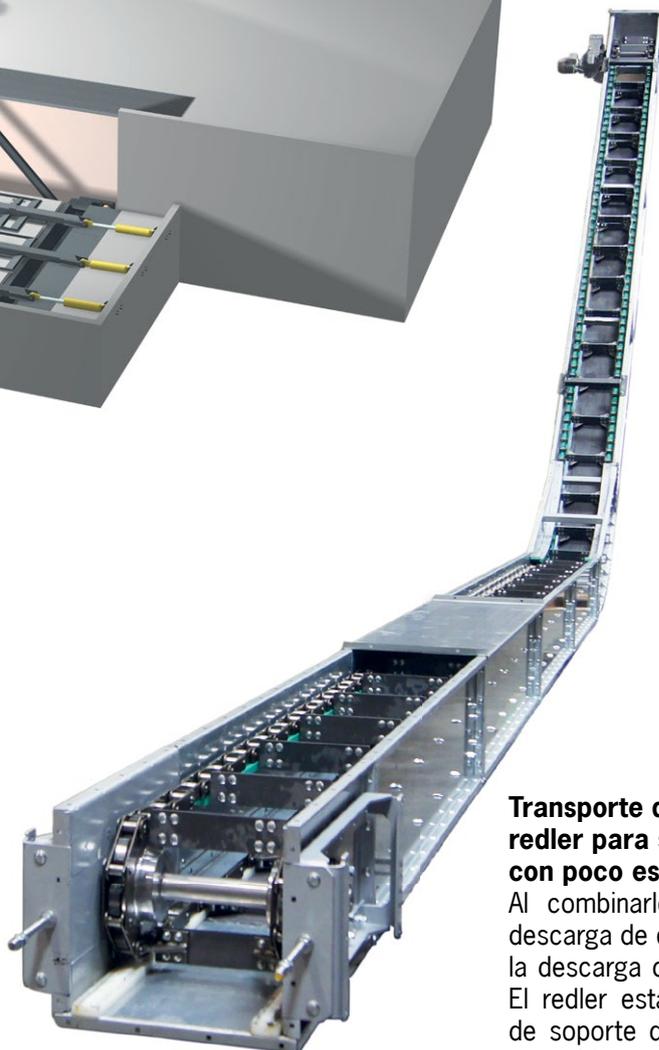
Transporte de cenizas en espacios muy reducidos

HERZ presta especial atención a facilitar al cliente el máximo confort. Por lo tanto, se diseñan e implementan soluciones individuales para cada proyecto. Mediante un sistema centralizado de recogida de cenizas con sistema de sinfines verticales se ahorra mucho espacio, además de proporcionar un gran confort al cliente.

Las cenizas se transportan en vertical (máx. 5 metros) hasta los contenedores de cenizas. El laborioso y complicado trabajo de vaciado de toneladas de cenizas desde el sótano ya pertenece al pasado.



HERZ Energy GmbH fue galardonado en 2013 por su "transporte vertical en los sistemas de transporte de cenizas" con el premio a la Innovación Burgenland.



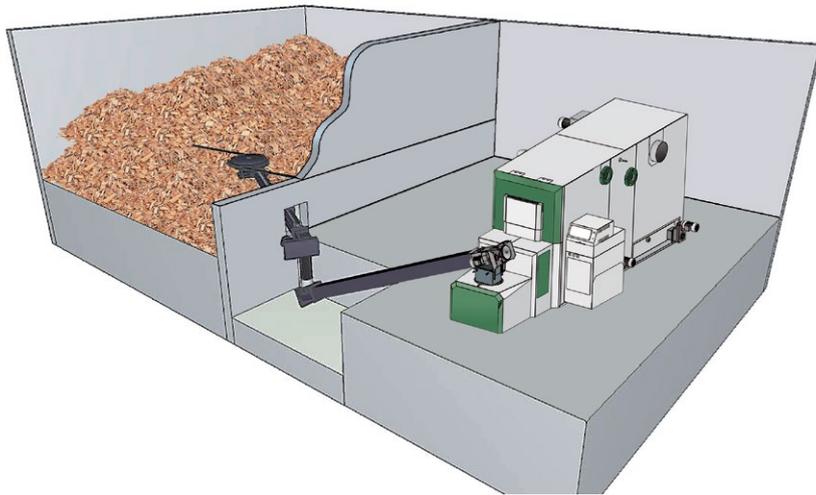
Transporte de cenizas mediante redler para salas de calderas con poco espacio

Al combinarlo con un sistema de descarga de cenizas, el redler realiza la descarga de cenizas centralizada. El redler está fabricado con placas de soporte de acero. La base está revestida con HARDOX.

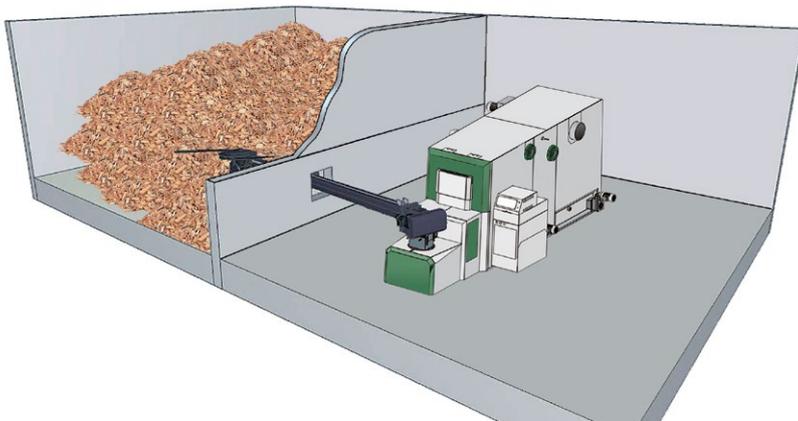
Sistemas de alimentación...

Los sistemas de alimentación HERZ permiten numerosos diseños del silo.

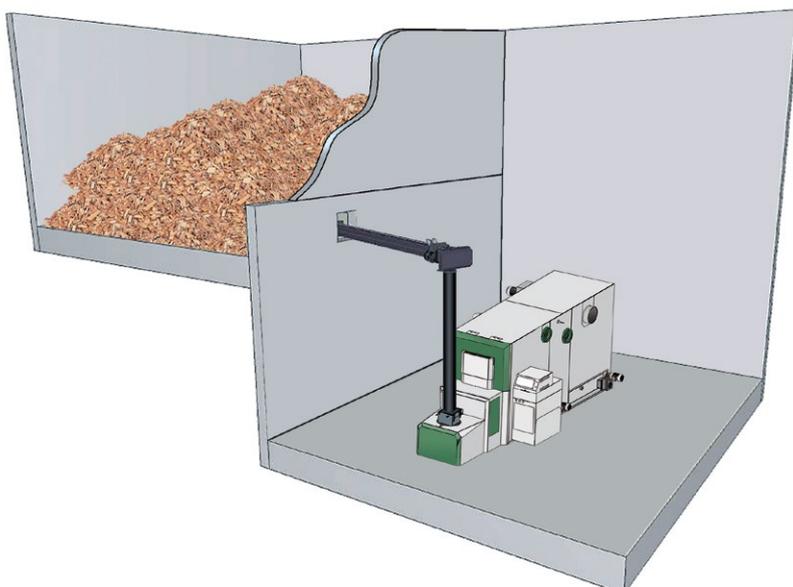
El uso con astillas está especialmente indicada adecuada para modelos de venta de calor, en el que los proveedores de combustible también actúan como proveedores de energía al mismo tiempo.



Alimentación mediante un rotativo horizontal y sinfín de transporte inclinado para una utilización óptima del silo. Esta opción permite una perfecta adaptación según los espacios disponibles.

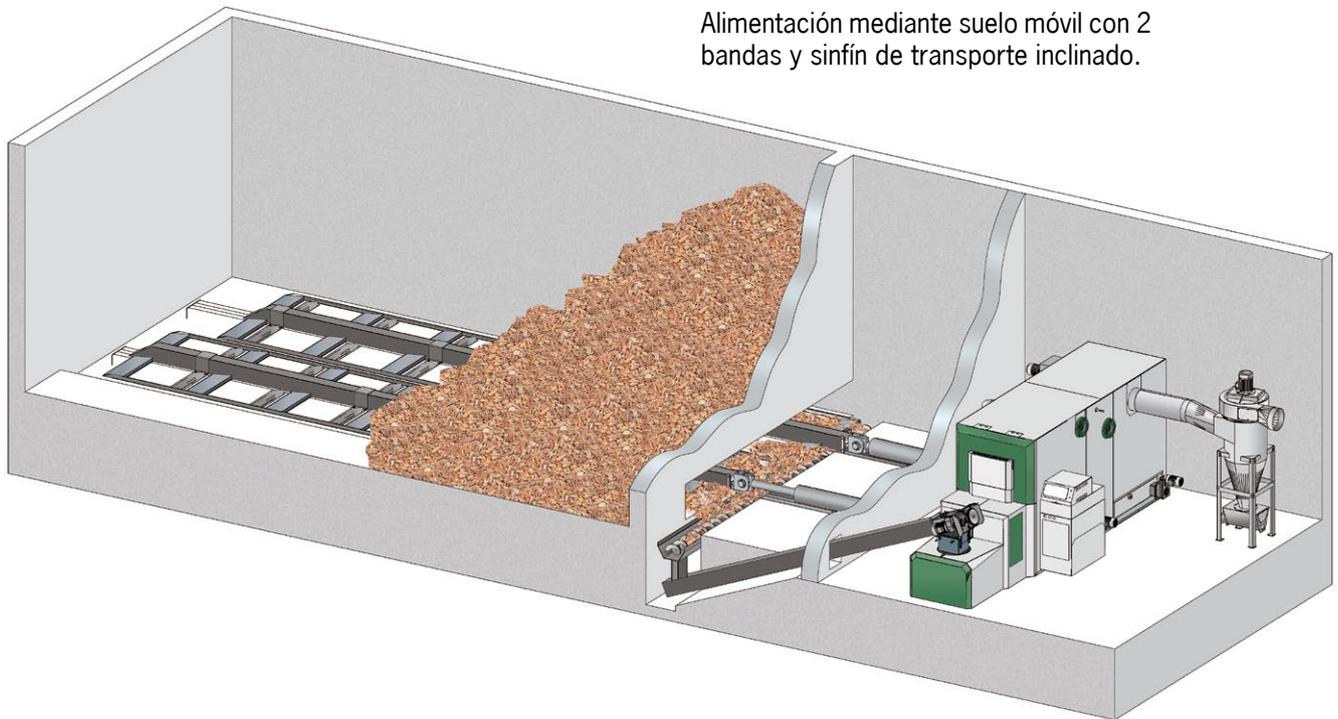


Almacén de combustible y sala de calderas al mismo nivel. Sistema de alimentación con rotativo modular con transmisión independiente.

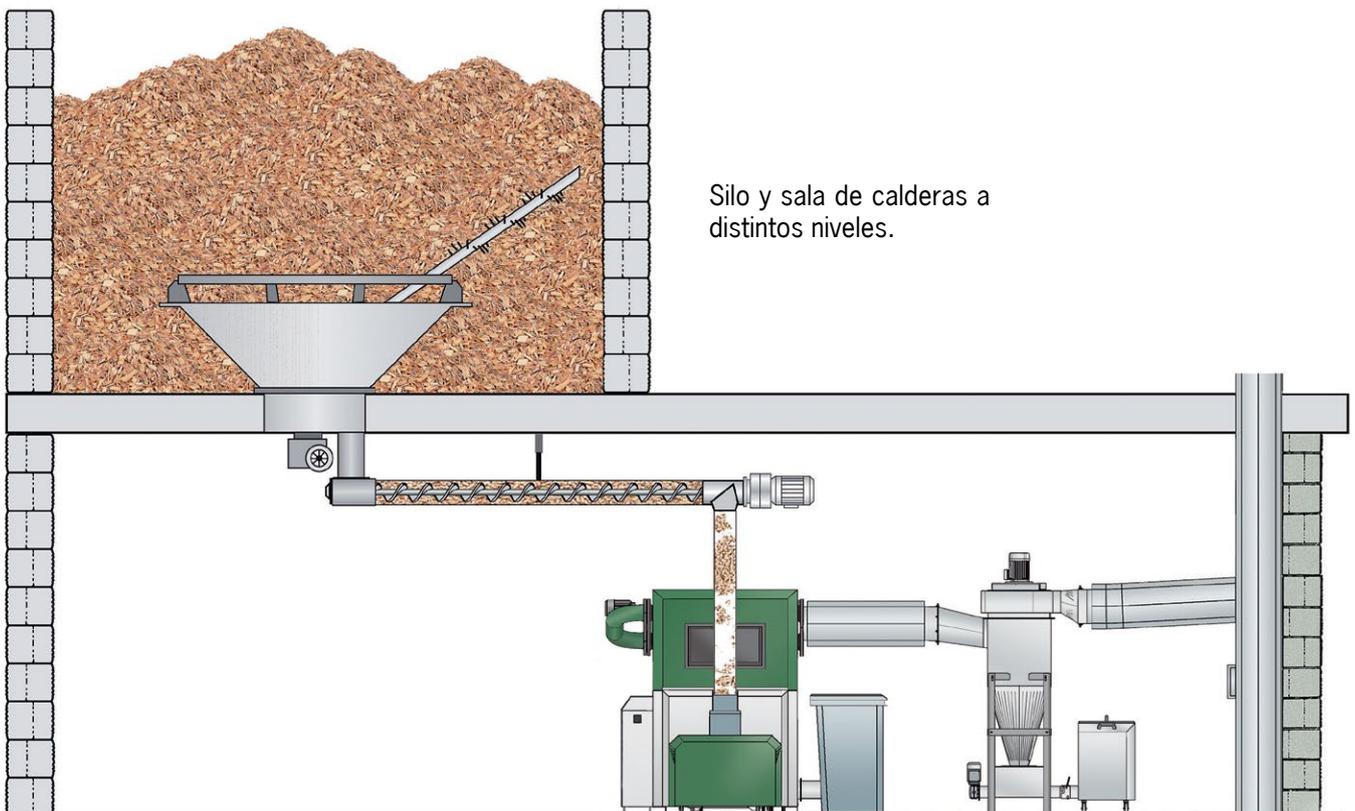


Sistema de alimentación con rotativo modular con transmisión y con tubo de caída.

HERZ BioFire: Bioenergía para calefactar edicios de viviendas, escuelas, guarderías y edificios industriales.



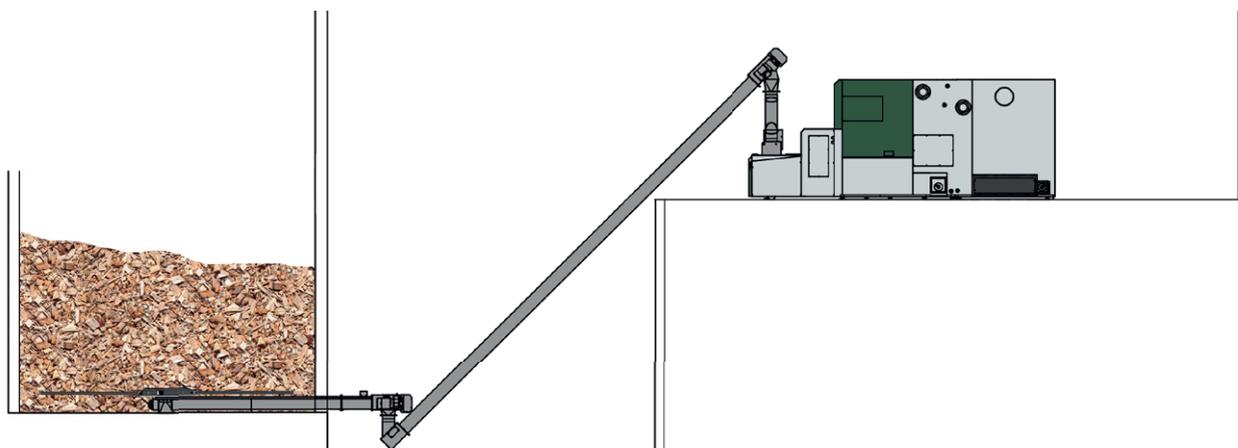
Alimentación mediante suelo móvil con 2 bandas y sinfin de transporte inclinado.



Silo y sala de calderas a distintos niveles.

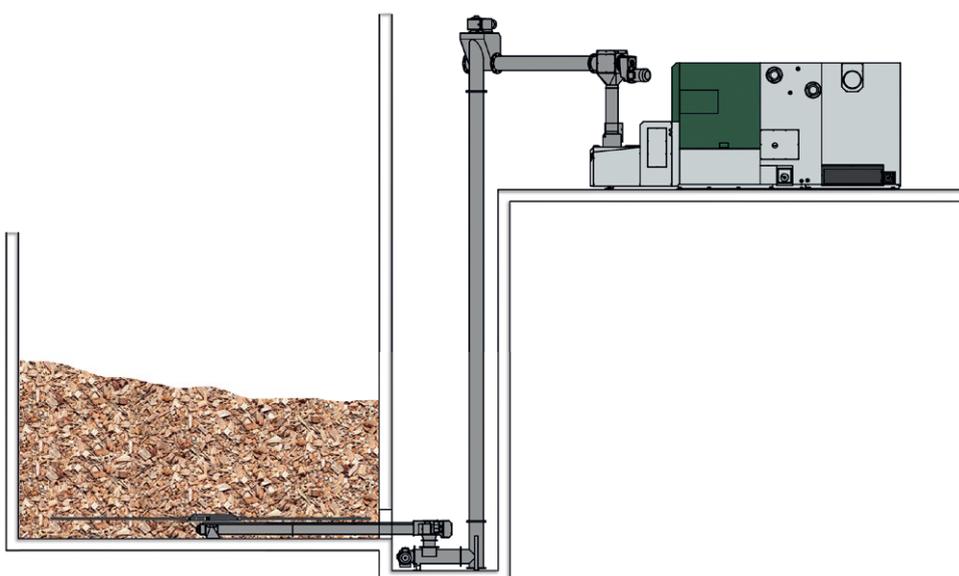
Sistemas de alimentación...

Sistema de alimentación mediante sinfín elevador especial con transmisión independiente



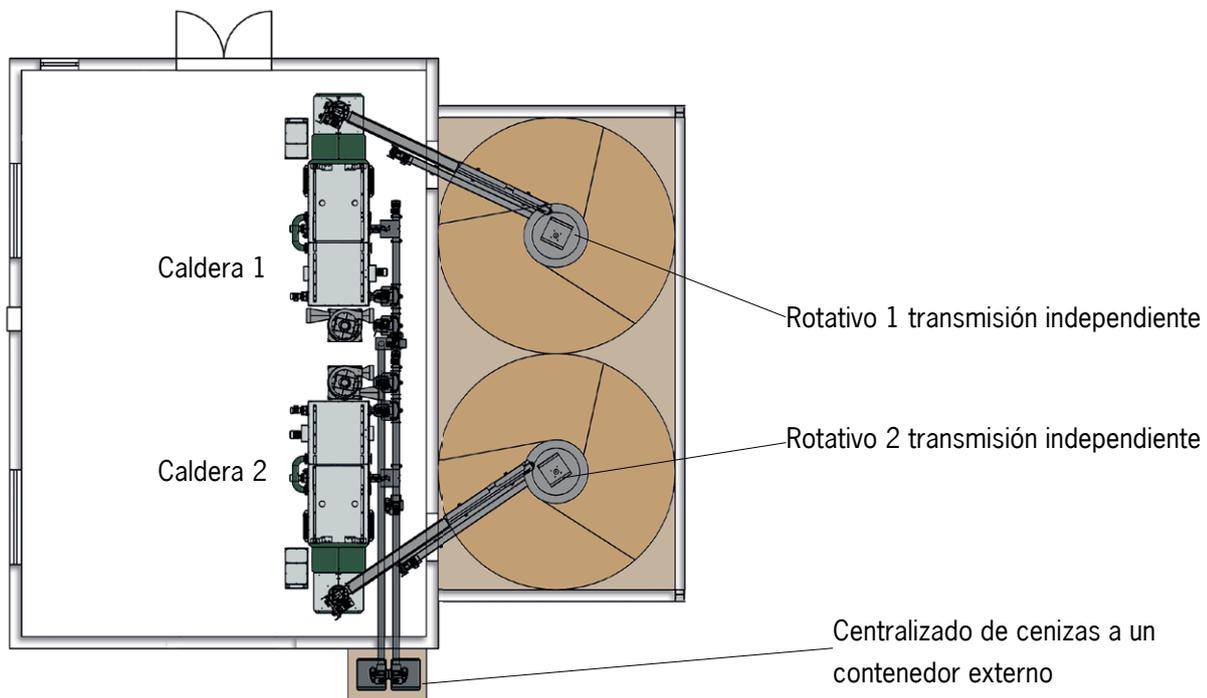
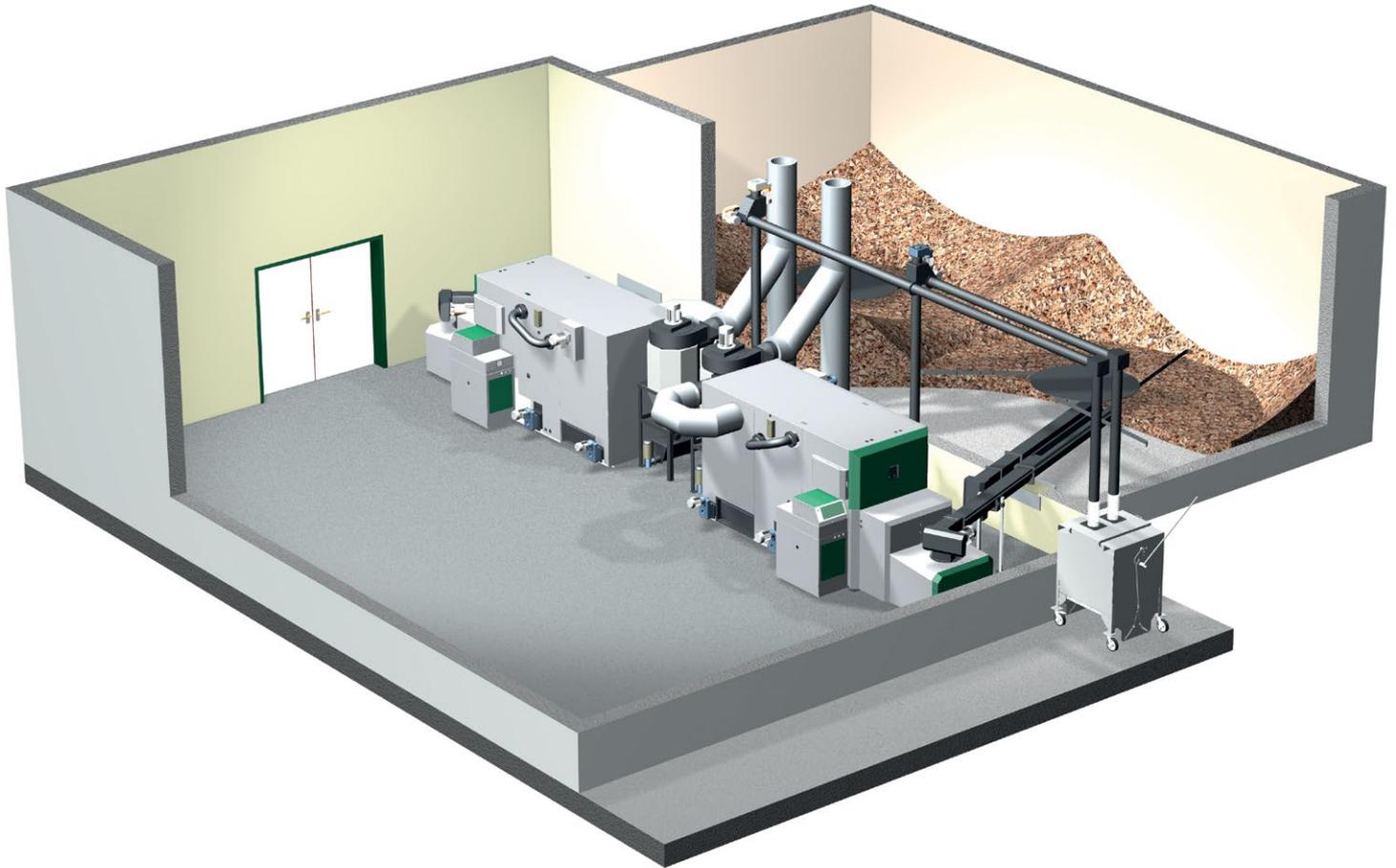
Sistema de transporte vertical con final de caída (doble tramo horizontal)

Si el silo está enterrado y el espacio es pequeño, el sistema de transporte vertical es la solución óptima ya que se necesita un espacio mínimo.



2 rotativos con sistema centralizado de cenizas a un contenedor externo de cenizas.

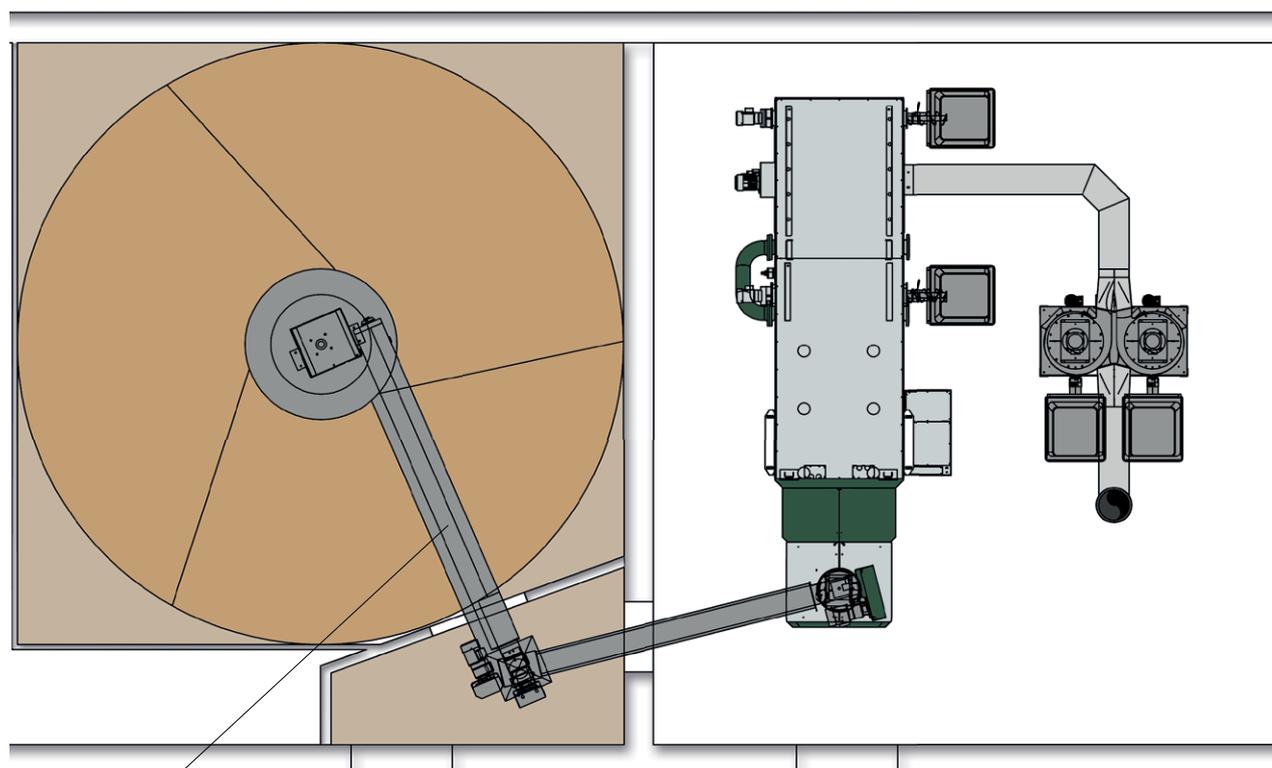
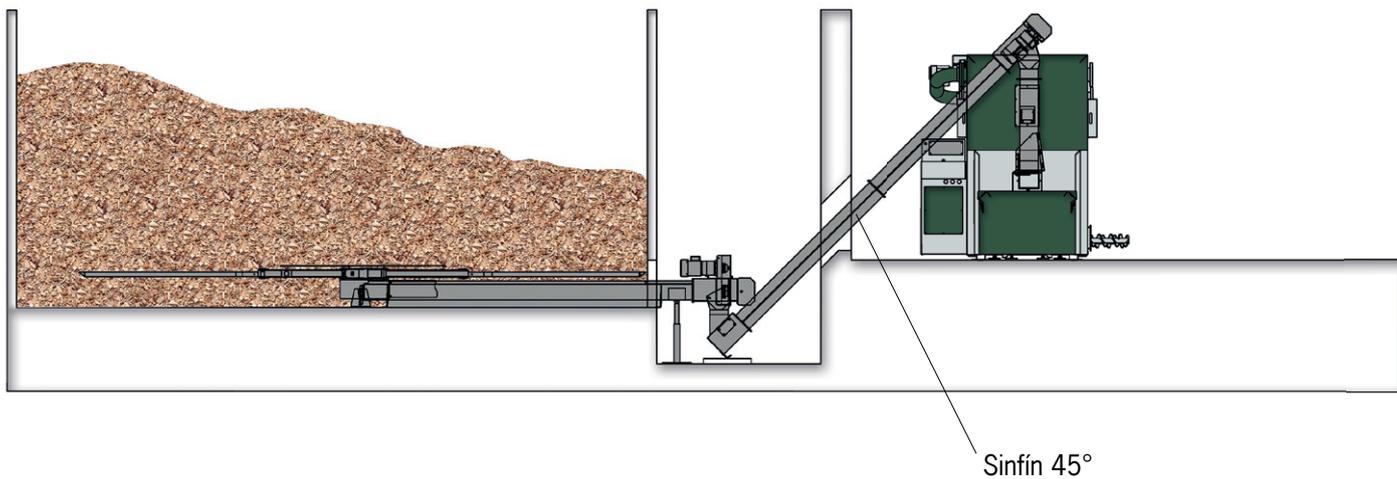
- 2 calderas BioFire 500 en cascada.
- 2 rotativos con transmisión independiente.
- Centralizado de cenizas a un contenedor externo.



Sistemas de alimentación...

Rotativo modular con transmisión independiente y sinfín elevador especial

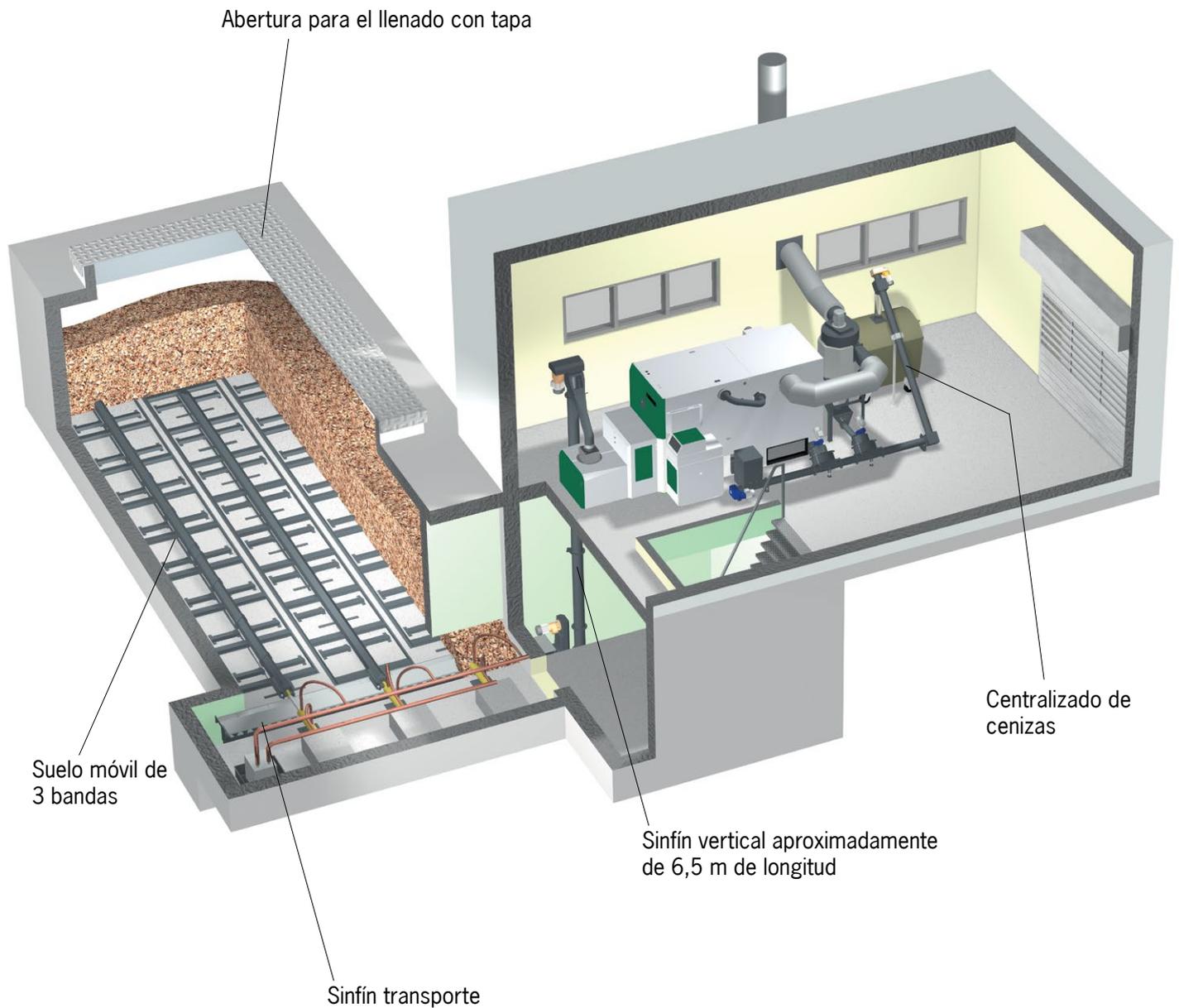
- BioFire 1000 astillas/pellets.
- Rotativo modular con transmisión independiente y sinfín elevador especial a 45°.



Rotativo modular con transmisión independiente

Suelo móvil con sistema de transporte vertical a caldera

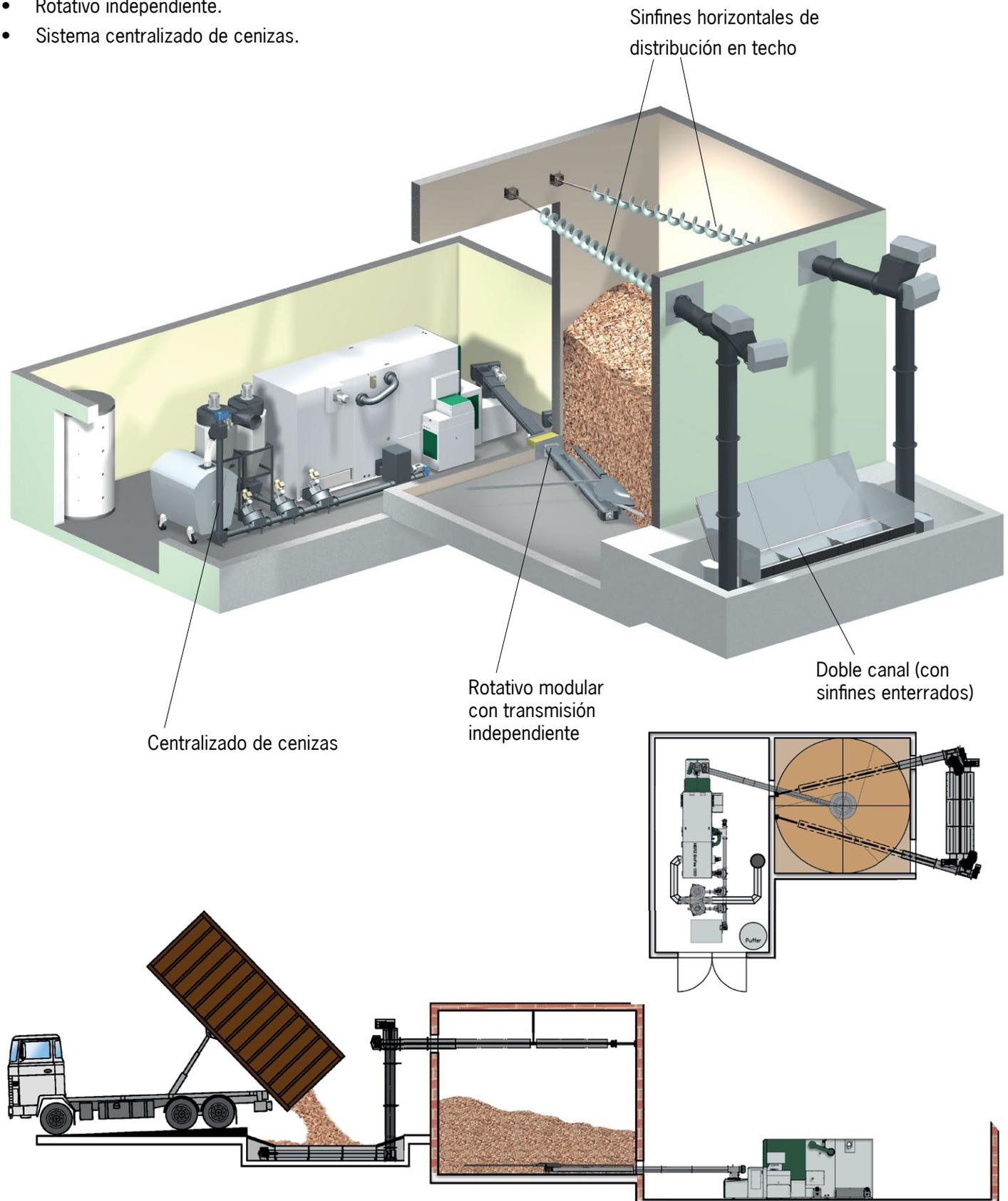
- BioFire 600 astillas/pellets.
- Suelo móvil de 3 bandas con sistema de transporte vertical de 6,5 m de longitud hasta la caldera.
- Centralizado de cenizas.



Sistemas de alimentación...

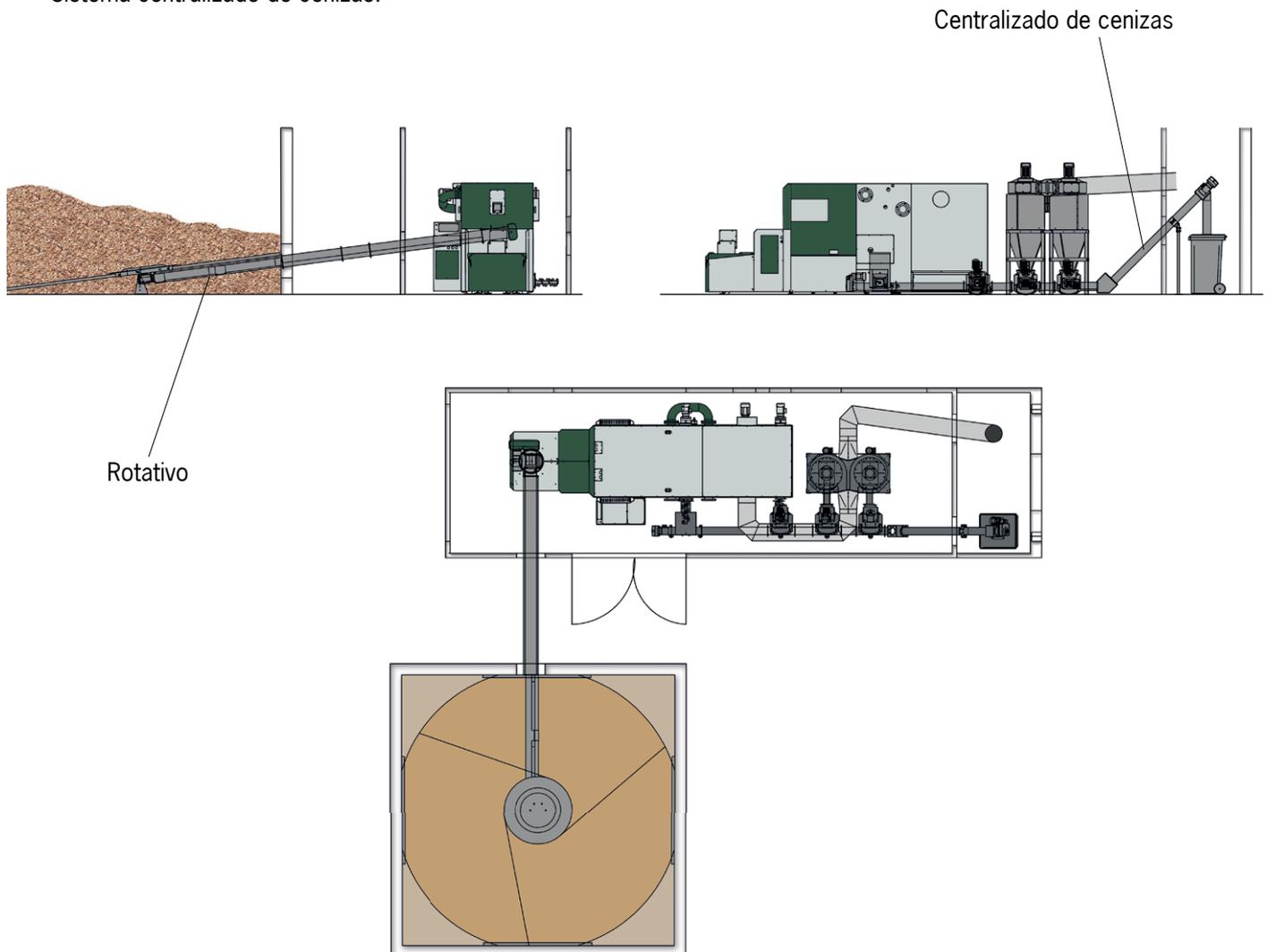
Doble sistema de llenado vertical y rotativo modular con transmisión independiente

- BioFire 1000 astillas/pellets.
- Doble sistema de llenado vertical (con doble canal con sinfines enterrados) y 2 sinfines horizontales de distribución en el techo.
- Rotativo independiente.
- Sistema centralizado de cenizas.



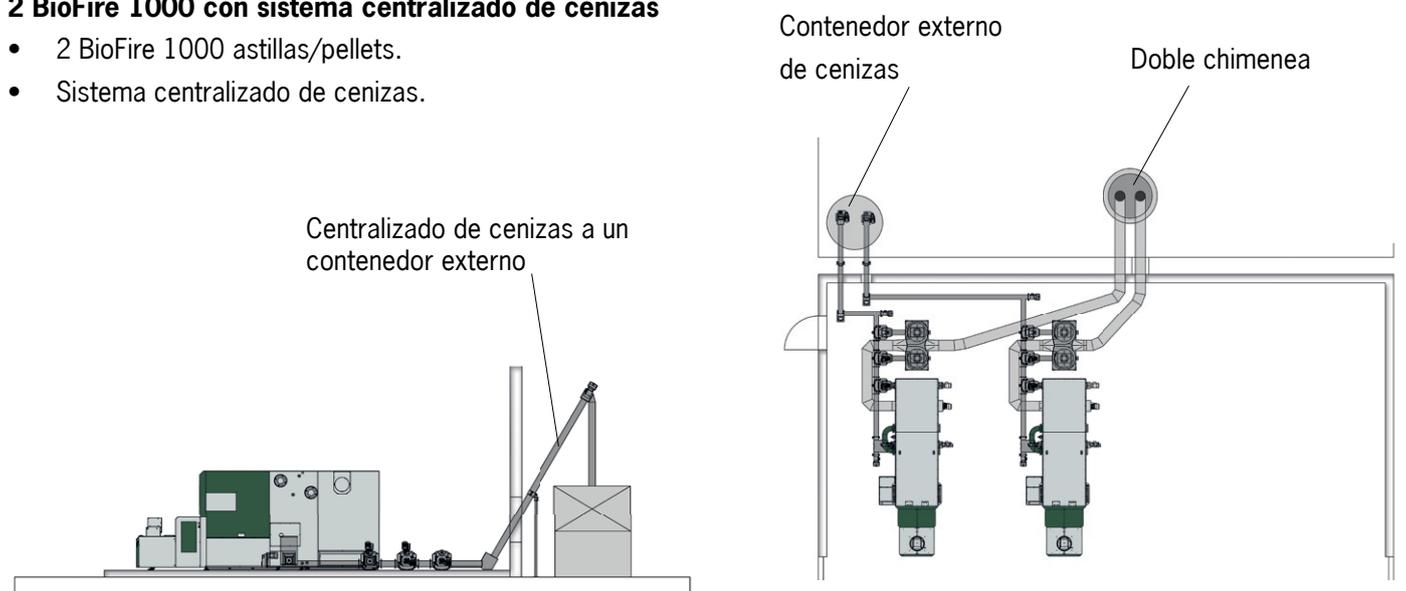
Contenedor con rotativo y sistema centralizado de cenizas

- BioFire 600 astillas/pellets.
- Rotativo.
- Sistema centralizado de cenizas.



2 BioFire 1000 con sistema centralizado de cenizas

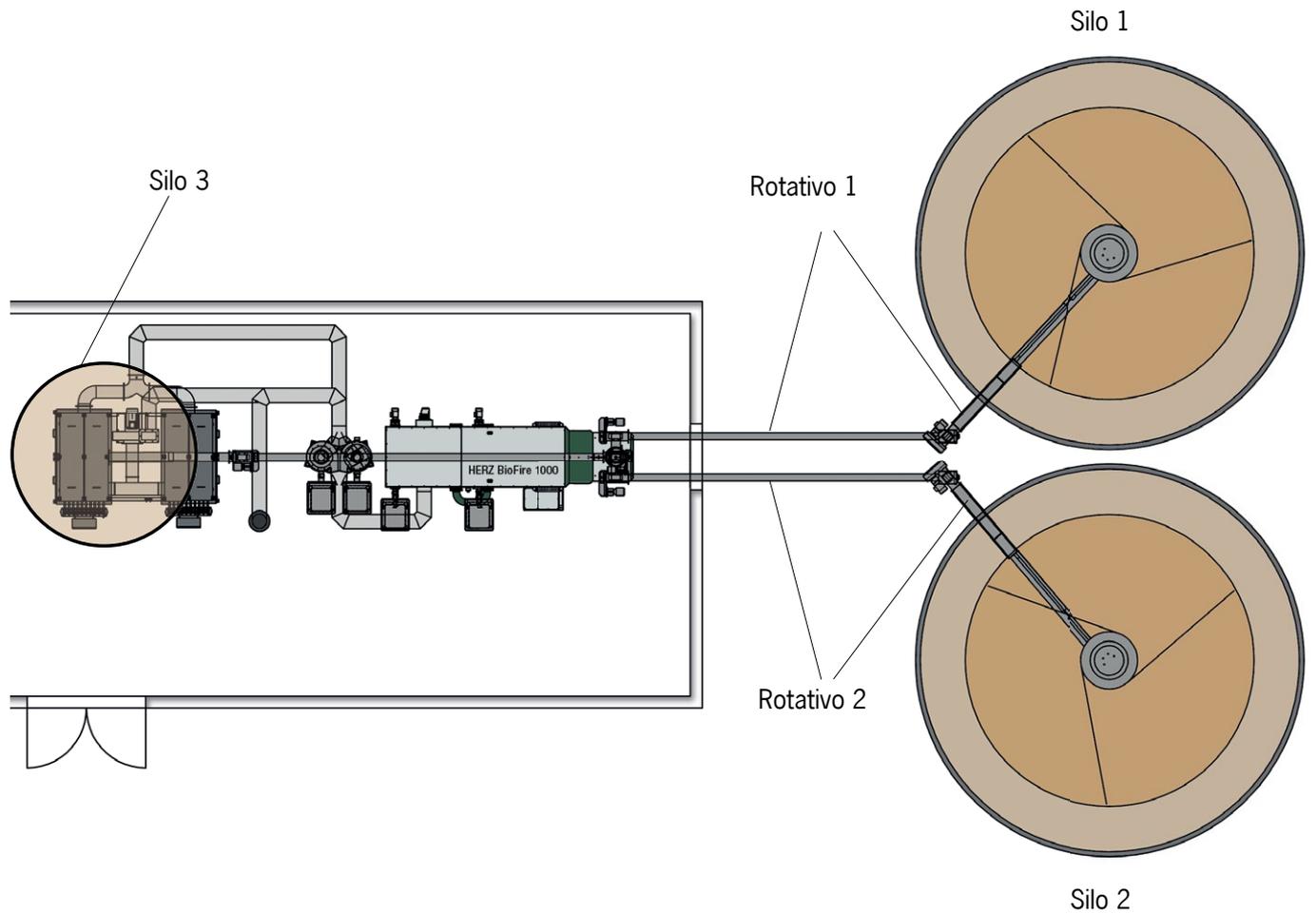
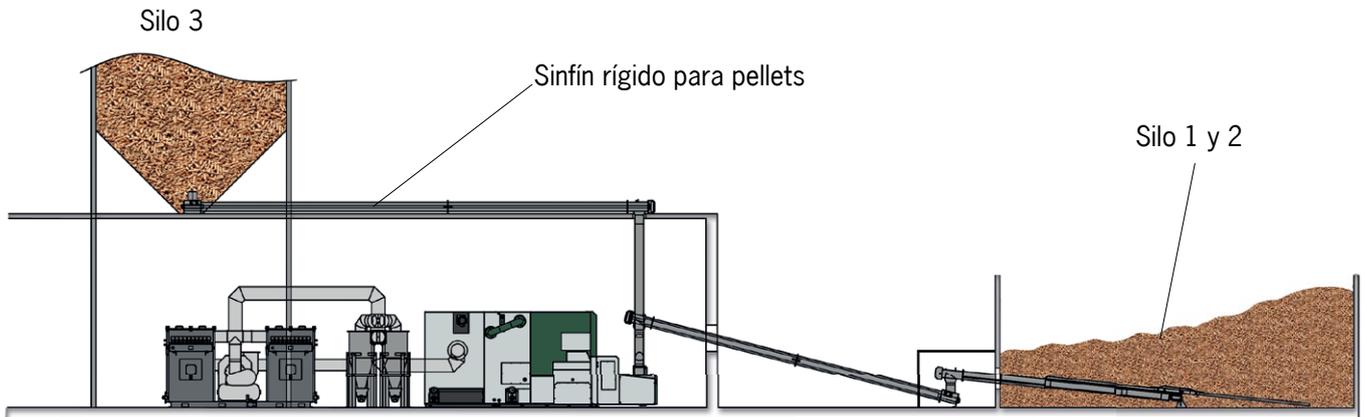
- 2 BioFire 1000 astillas/pellets.
- Sistema centralizado de cenizas.



Sistemas de alimentación...

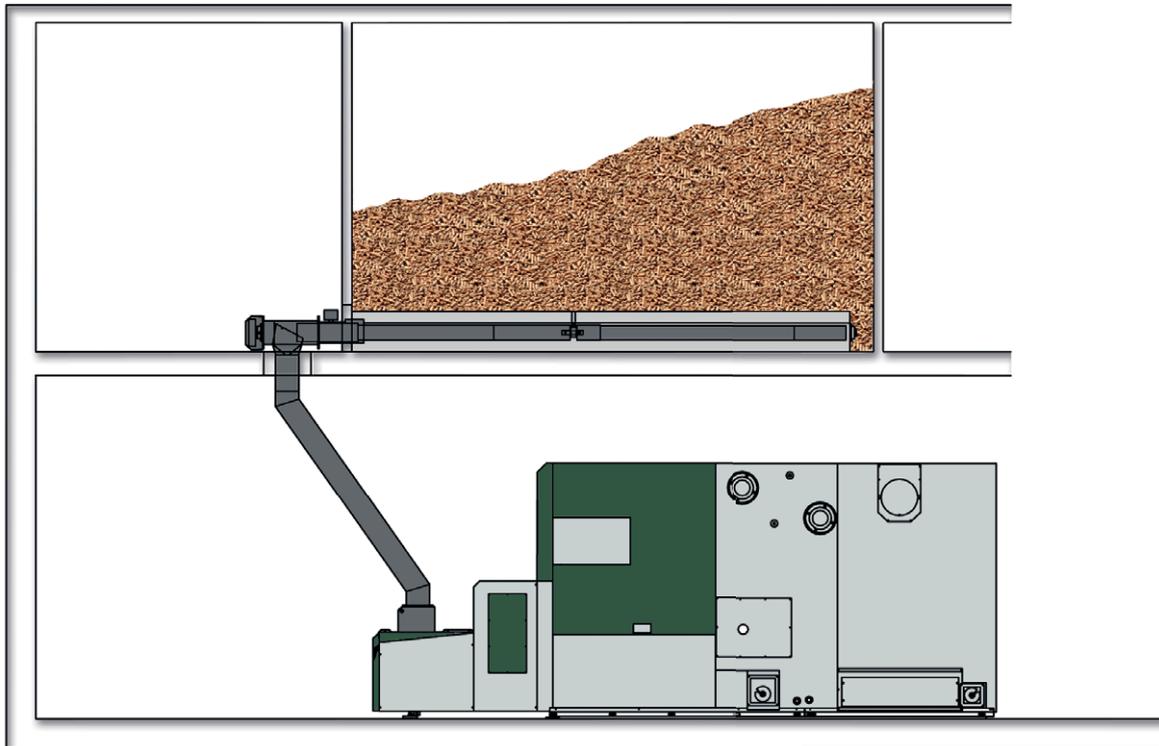
3 silos

- BioFire 1000 astillas/pellets.
- Descarga de 3 silos: 1 sinfín de pellets y 2 rotativos independientes.



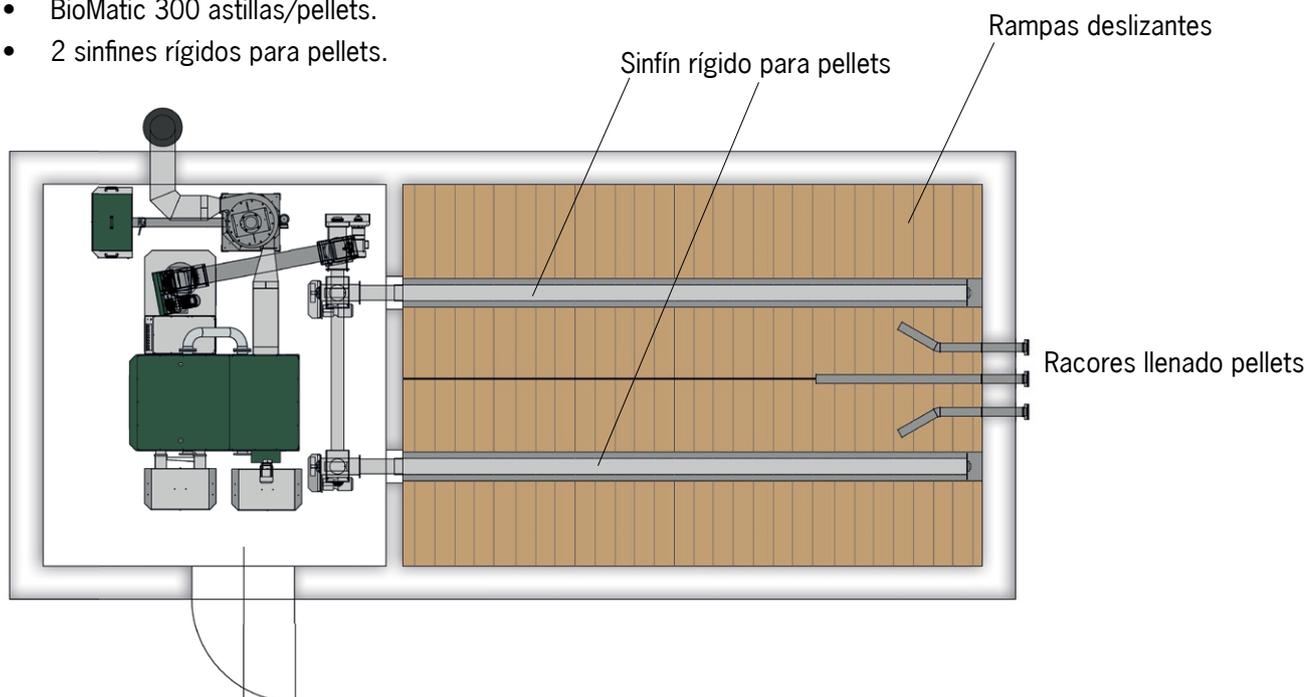
Almacén de combustible ubicado encima de la sala de calderas

- BioFire 1000 astillas/pellets.
- Sinfín rígido con tubo de caída para pellets.



Sinfín rígido para pellets

- BioMatic 300 astillas/pellets.
- 2 sinfines rígidos para pellets.



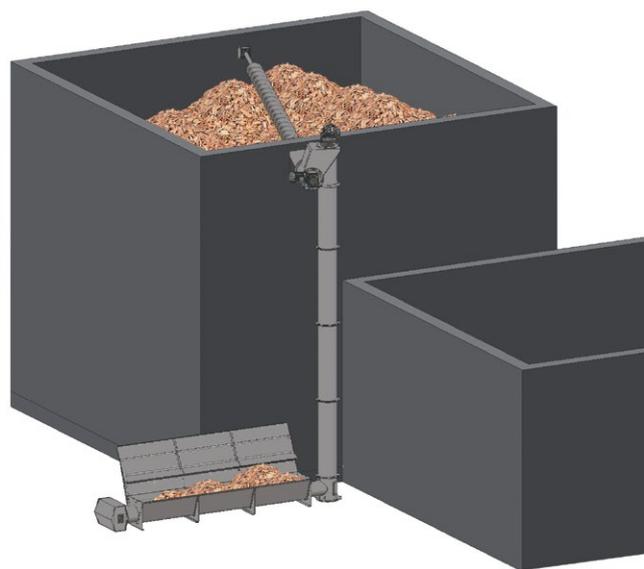
Sistema de llenado vertical...

El sistema

Los pellets o astillas de la tolva se transportan mediante un sinfín vertical hasta una altura máxima de 10 metros al almacén de combustible. El sinfín proporciona una distribución óptima del combustible en el almacén de combustible.

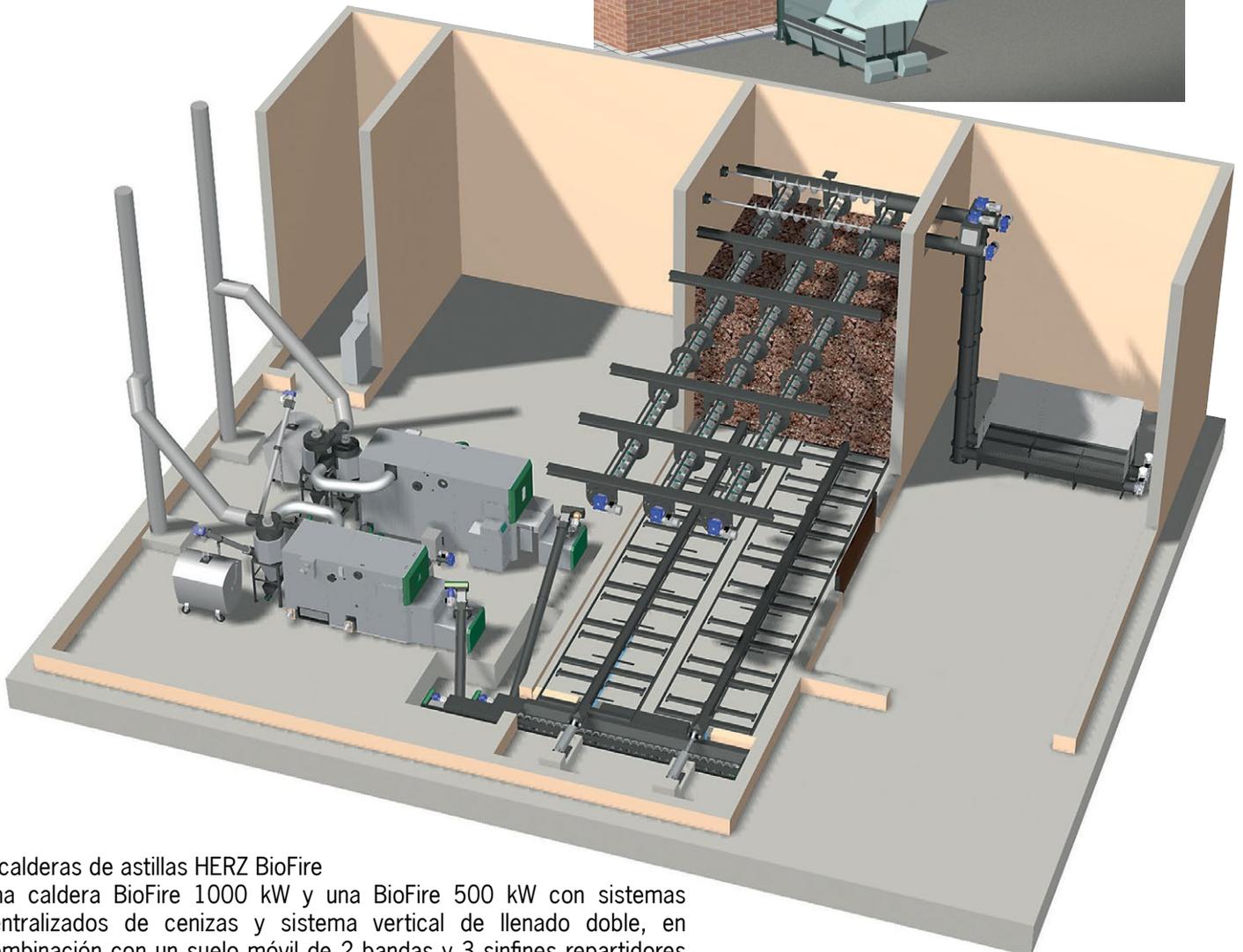
Las principales ventajas:

- Adaptable a cualquier necesidad.
- Robusto.
- Fiable.
- Hasta 10 metros de altura.
- Alta resistencia a la corrosión.
Galvanizado de todas las piezas de revestimiento exterior de la instalación.
- Distribución óptima del combustible en el silo gracias al sinfín de llenado horizontal (hasta 12 metros de longitud).



Sistema de almacenamiento de doble carga

En los sistemas de doble carga se usan 2 sinfines. En la tolva hay 2 sinfines en paralelo que van directamente hasta los sinfines verticales. De esta manera se consiguen caudales hasta 120 m³/h. HERZ, dependiendo de cada situación, propone soluciones personalizadas para cada instalación.

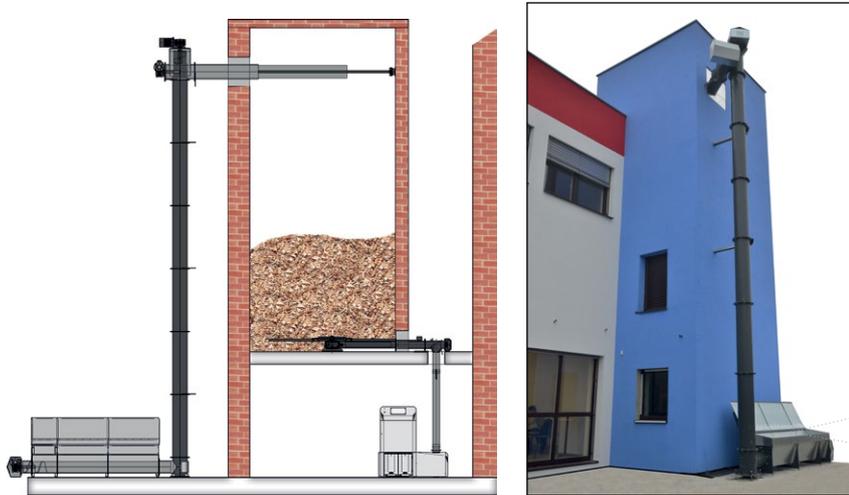


2 calderas de astillas HERZ BioFire

Una caldera BioFire 1000 kW y una BioFire 500 kW con sistemas centralizados de cenizas y sistema vertical de llenado doble, en combinación con un suelo móvil de 2 bandas y 3 sinfines repartidores en el techo.

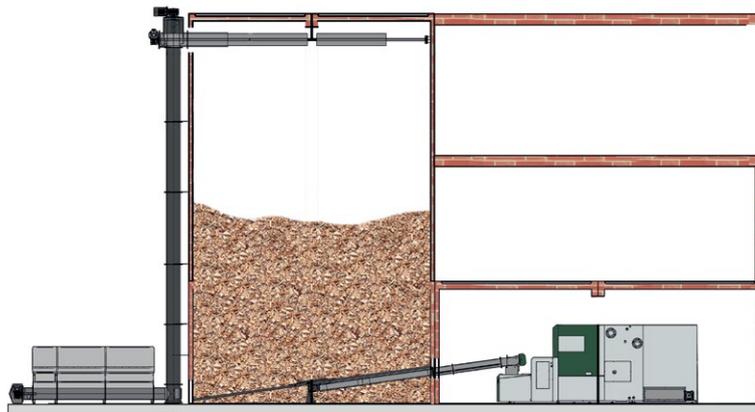
Sistema de llenado vertical...

El sistema de llenado vertical HERZ ofrece una gran variedad de opciones dependiendo del espacio y la situación del almacén de combustible.



Almacén de combustible ubicado encima de la sala de calderas

El combustible se reparte de forma óptima a través del sinfín vertical en el almacén de combustible y en la sala de calderas mediante el tubo en caída.

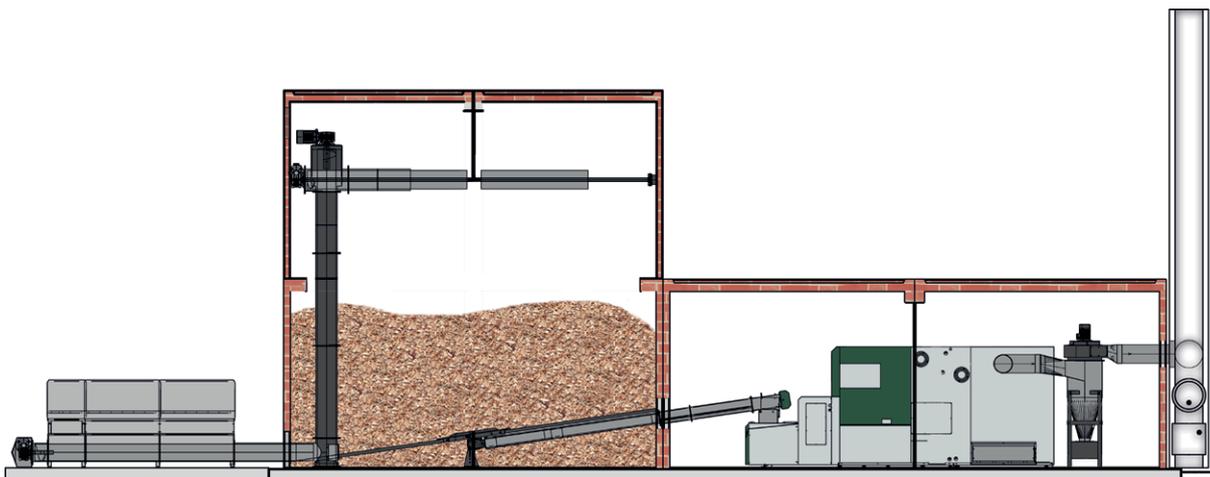


Almacén de combustible situado al lado de la sala de calderas

El combustible se transporta hasta la altura deseada al almacén de combustible mediante los distintos sistemas de alimentación, como por ejemplo el rotativo, sinfín flexible o el sistema de aspiración (dependiendo del tipo de combustible y el modelo de caldera).

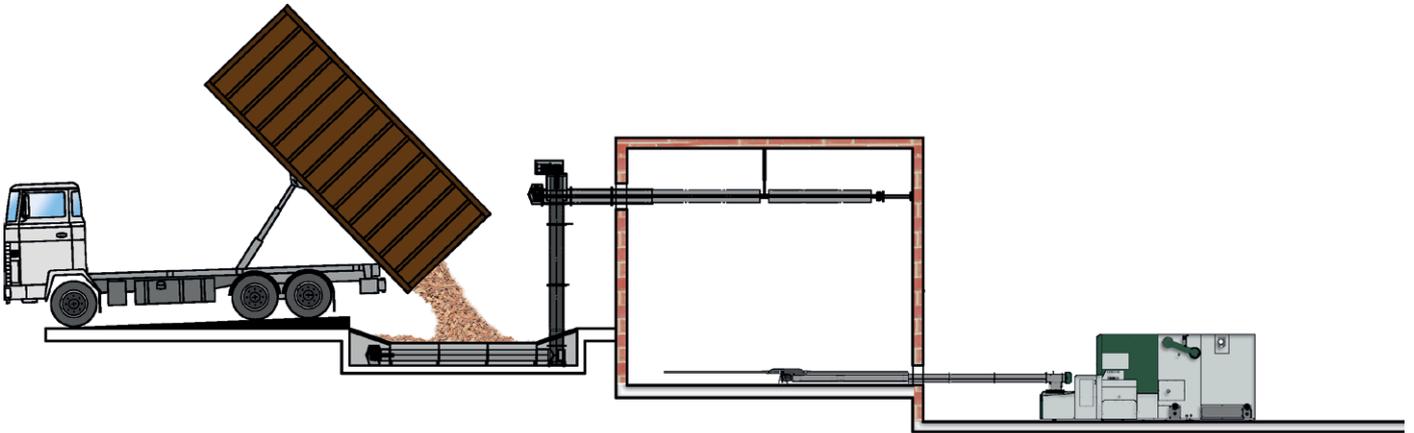
Sinfín vertical en el interior del almacén de combustible

Si es necesario el sistema de llenado vertical se puede colocar dentro del almacén de combustible. Las astillas o pellets se vierten desde el exterior de la tolva y se transportan a la parte superior del interior del almacén de combustible.



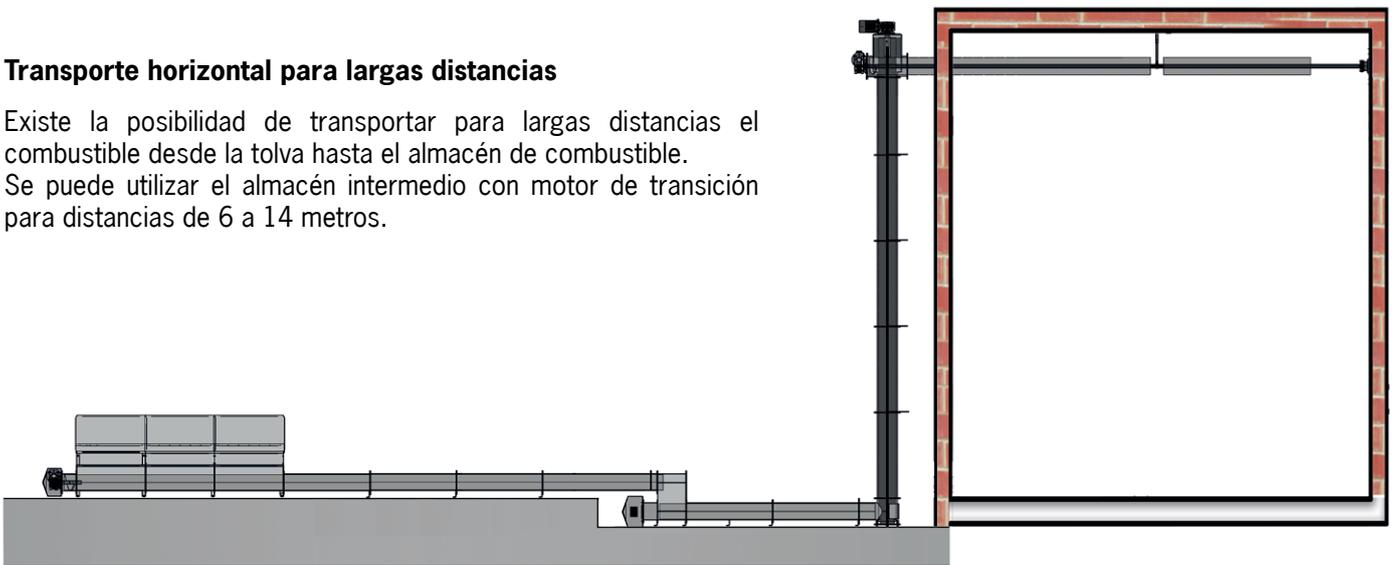
Tolva descarga enterrada

También es posible enterrar el sistema de llenado. Su principal ventaja es que al cubrir la zona de llenado ésta puede ser transitable.



Transporte horizontal para largas distancias

Existe la posibilidad de transportar para largas distancias el combustible desde la tolva hasta el almacén de combustible. Se puede utilizar el almacén intermedio con motor de transición para distancias de 6 a 14 metros.



Almacén de combustible en un contenedor

Se puede utilizar un contenedor en el exterior como almacén de combustible. Gracias al sistema de llenado vertical el contenedor puede tener una gran altura. De esta forma se obtiene un volumen óptimo de almacenamiento con un ahorro de espacio.



Fácil, moderno y comfortable...



La regulación con pantalla táctil de color controla el funcionamiento de la caldera, el circuito de calefacción, ACS, depósito de inercia e instalación solar.

T-CONTROL

Regulación de serie para:

- Gestión del depósito de inercia.
- Temperatura de retorno (bomba y válvula mezcladora).
- ACS.
- Circuito de calefacción (bomba y válvula mezcladora).
- Circuito solar.
- Protección antihielo.



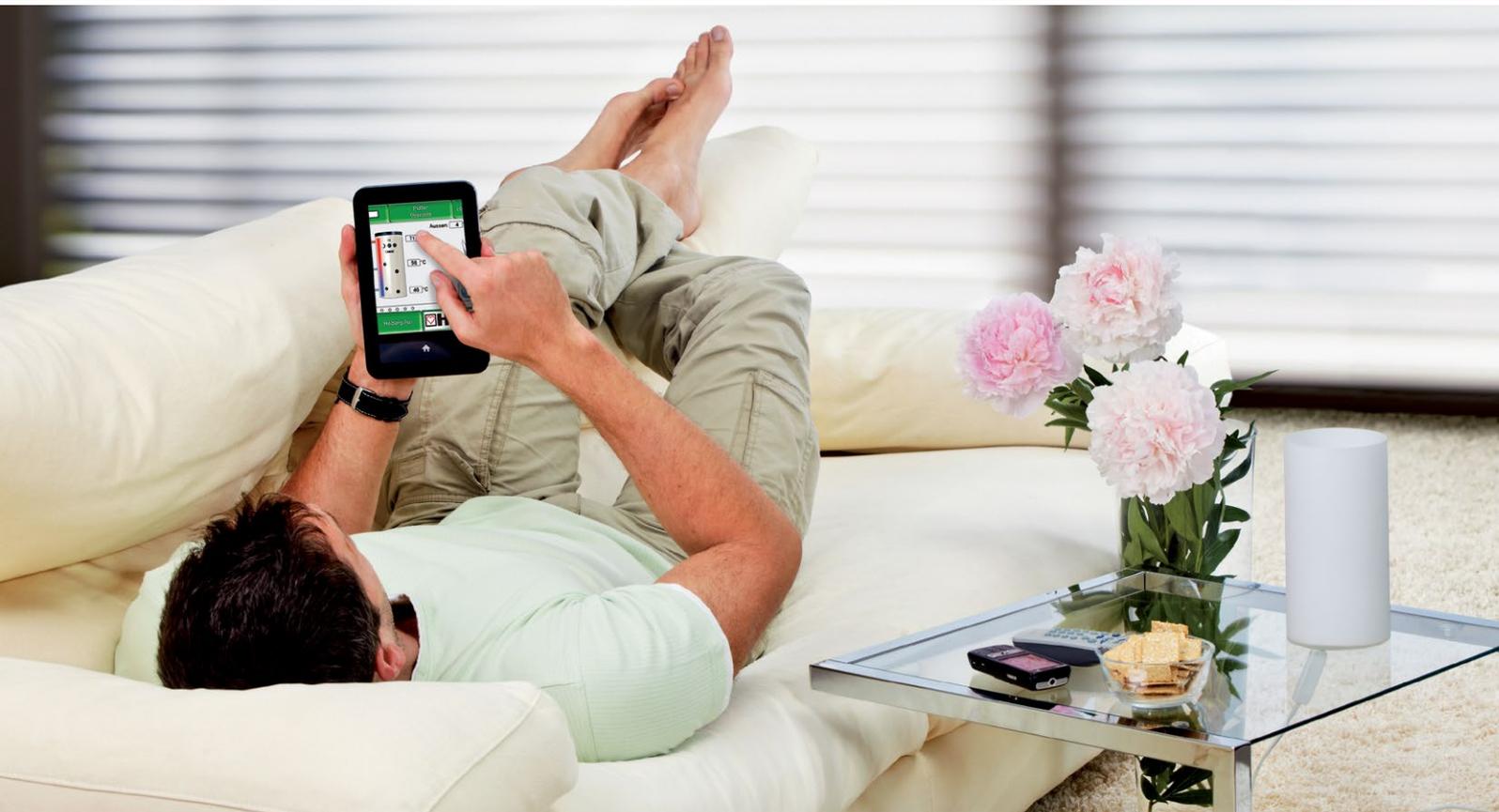
Un práctico menú de funciones y sencillo diseño de pantallas con dibujos 3D aseguran un funcionamiento fácil de la caldera.

El funcionamiento modular del T-CONTROL permite una ampliación de hasta 55 módulos. Esto facilita controlar la combustión (con sonda Lambda), la inercia, la temperatura de retorno, los circuitos de calefacción, la producción de agua caliente sanitaria, la instalación solar y al sistema de regulación y así optimizar el funcionamiento conjunto. La central de regulación y control se podrá ampliar siempre y realizar cambios en los módulos externos.

Otras ventajas del T-CONTROL:

- Modo de espera.
- Envío de mensajes de estado y de error vía e-mail.
- Transferencia de datos y actualización de software vía USB.
- Posibilidad de comunicación ModBus (TCP / IP).
- Presentación clara del estado de los diferentes componentes (bomba de calefacción, bomba de ACS, válvula mezcladora, válvula de 3 vías, actuadores, etc.).

... con la unidad de control central T-CONTROL



Acceso remoto a la regulación mediante myHERZ

Como opción adicional, el T-CONTROL ofrece la posibilidad de visualización y mantenimiento remoto vía smartphone, PC o tablet-PC. La aplicación permite controlar la caldera de forma directa. Además facilita la visualización y modificación de parámetros en cualquier momento y desde cualquier punto.

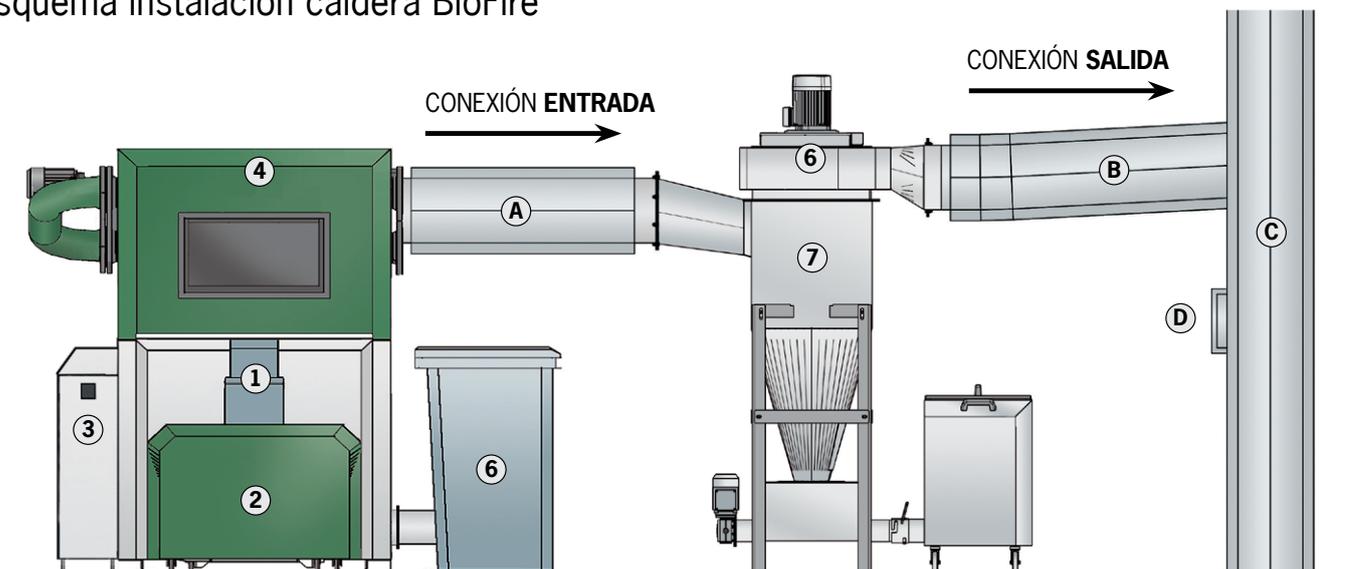
Acceso remoto a través de www.myherz.at

Funcionamiento en cascada

Con el T-CONTROL HERZ se pueden conectar hasta 8 calderas en cascada. Cuantas más calderas se conecten mayor será la potencia. La principal ventaja de la conexión en cascada está en poder suministrar calor de forma eficiente cuando hay una mínima demanda.

Ciclón

Esquema instalación caldera BioFire



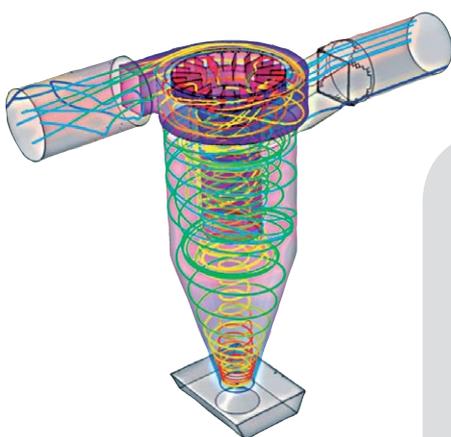
1. Sistema de caída con dispositivo de protección antirretorno de llama (RSE).
2. Depósito intermedio con doble sinfín de alimentación, incluye dispositivo de extinción independiente (SLE) y protección contra incendios (RZS).
3. T-CONTROL, regulación fácil con pantalla táctil.
4. Caldera (Cámara de combustión y módulo intercambio de calor).
5. Ventilador de tiro controlado por un variador de frecuencia con regulación de depresión en la cámara de combustión.
6. Depósito de cenizas.
7. Equipo separador de partículas (Ciclón).

Conexiones tubos de humos (en el lugar de la instalación):

- A. Tubo conexión de la salida de humos.
- B. Tubo conexión a la chimenea.
- C. Chimenea aislada.
- D. Regulador de tiro con tapa antiexplosión.

CICLÓN

En el ciclón HERZ, los gases de combustión se hacen girar bruscamente. Las fuerzas centrífugas actúan sobre las partículas, separándolas y depositándolas en la parte inferior.



Datos destacados ciclón:

- Diseño compacto.
- Adecuado para calderas HERZ.
- Para BioFire 500 ciclón simple y para 600 - 1.500 kW ciclón doble.
- Bajos costes de inversión.
- Bajo coste de mantenimiento.
- Mínima pérdida de presión.
- Tamaño partículas mín. 5-50 μm .
- Integrado en el sistema centralizado de cenizas.

Combustibles aceptados para las distintas calderas BioFire:

BioFire T-CONTROL:

• Pellets según

- EN ISO 17225-2: Clase A1, A2
- ENplus, ÖNORM M7135, DINplus o Swissspellet

• Astillas M40 (Contenido agua máx. 40 %)

- EN ISO 17225-4: Clase A1, A2, B1 y dimensiones partículas P16S, P31S

BioFire 500-1500 T-CONTROL (P45S):

• Astillas M40 (Contenido agua máx. 40 %)

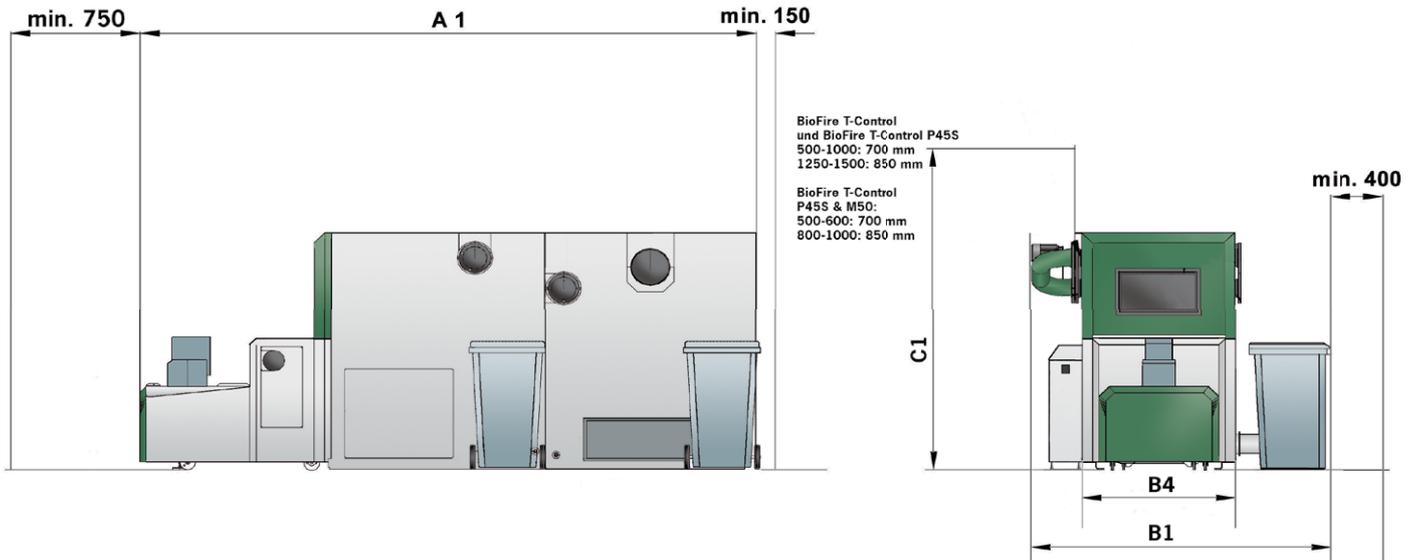
- EN ISO 17225-4: Clase A1, A2, B1, y dimensiones partículas P16S, P31S, P45S.

BioFire 500-1000 T-CONTROL (P45S+m50):

• Astillas M50 (Contenido agua máx. 50 %)

- EN ISO 17225-4:
Clase A1, A2, B1, y dimensiones partículas P16S, P31S, P45S.

Dimensiones y datos técnicos BioFire



BioFire T-CONTROL		500	600	800	1000	1250	1500
Rango de potencia con astillas y pellets (kW) Potencia nominal al 25 % de humedad		150-500	180-600	240-800	300-1000	375-1250	450-1500
Dimensiones (mm)							
A1	Longitud - total	4485	4980	4980	5285	5880	5880
C1	Altura	1975	1990	1990	2190	2470	2470
B1	Anchura - total	2425	2425	2425	2425	2795	2795
B4	Anchura - caldera	1375	1375	1375	1375	1735	1735

Datos técnicos							
Peso de la caldera kg		5317	5915	5915	6796	10003	10003

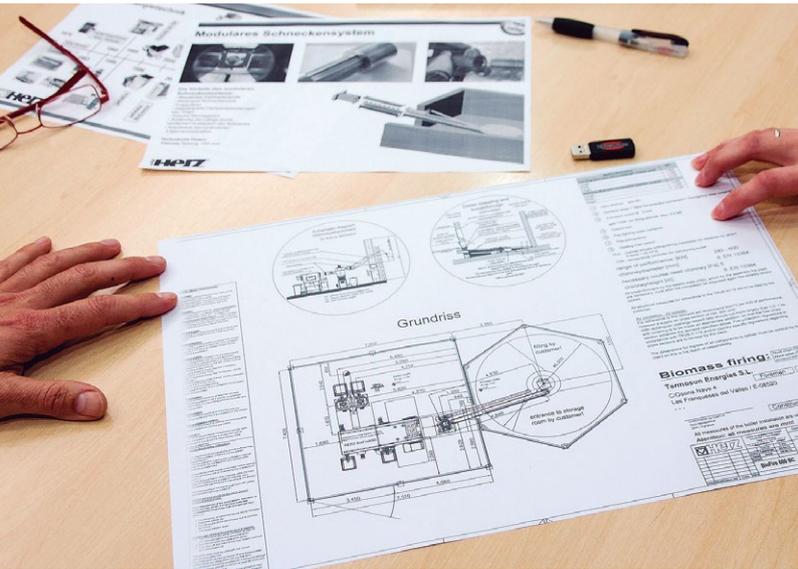
BioFire T-CONTROL P45S		500	600	800	1000	1250	1500
Rango de potencia con astillas (kW) Potencia nominal al 25 % de humedad		150-500	180-600	240-800	300-1000	375-1250	450-1500
Dimensiones (mm)							
A1	Longitud - total	4485	4980	4980	5285	5880	5880
C1	Altura	1975	1990	1990	2190	2470	2470
B1	Ancho total	2425	2425	2425	2425	2795	2795
B4	Anchura - caldera	1375	1375	1375	1375	1735	1735

Datos técnicos							
Peso de la caldera kg		5317	5915	5915	6796	10003	10003

BioFire T-CONTROL P45S + M50		500	600	800	1000
Rango de potencia con astillas (kW) Potencia nominal al 50 % de humedad		250-500	300-600	400-800	500-1000
Dimensiones (mm)					
A1	Longitud - total	4980	5285	5880	5880
C1	Altura	1990	2190	2470	2470
B1	Ancho total	2425	2425	2795	2795
B4	Anchura - caldera	1375	1375	1735	1735

Datos técnicos					
Peso de la caldera kg		5915	6796	10003	10003

HERZ&TERMOSUN, compromiso y experiencia



TERMOSUN, más de 10 años con HERZ

- Distribución de calderas de biomasa
- Soporte técnico y asesoramiento
- Documentación y stock permanente
- Formación continua
- Sistemas completos
- Tecnología innovadora
- Ingeniería
- Diseño y calidad certificada

Nuestra máxima es satisfacer las necesidades de nuestros clientes con confianza, estabilidad y solvencia.



Nos reservamos el derecho a modificaciones técnicas, errores de imprenta y fallos tipográficos. Las imágenes son representaciones genéricas sólo sirven como ilustración de los productos.



TERMOSUN ENERGÍAS S.L.
Distribuidor exclusivo HERZ y BINDER
+34 938 618 144

Oficinas comerciales:
Andalucía, Aragón, Castilla y León,
Cataluña, Galicia, Madrid, Navarra,
La Rioja, País Vasco y Portugal.

info@termosun.com
www.termosun.com



Los sistemas de biomasa HERZ cumplen con las más estrictas normativas.

